

Sommaire

1.	Objet	2
2.	Préparation	2
2.1	Principe.....	2
2.2	Terminologie et modèle de données.....	2
2.3	Données d'entrée	3
2.4	Liste des ouvrages par activité.....	4
2.4.1	Toutes activités.....	4
2.4.2	Activité Génie-Civil.....	4
2.4.3	Activité Charpente	4
2.4.4	Activité Tuyauterie	5
2.4.5	Activité Electricité.....	5
2.4.6	Activité Instrumentation.....	5
2.5	Gammes de travaux.....	6
2.5.1	Gammes standards.....	6
2.5.2	Gammes spécifiques.....	9
3.	Réalisation.....	9
4.	Données d'entrée.....	9
4.1	Acquittements Check-lists, fichiers joints et visas	10
4.2	Facturation	11
4.3	Application déportée ProGest	11
4.3.1	Objet.....	11
4.3.2	Ouverture et sélection de Référence(s) Objet	11
4.3.3	Principes généraux	14
4.3.4	Renvoi des données.....	14
5.	Réception	15
6.	Récapitulatif des livrables Entreprise	16

Important

Ce document s'applique à tous les corps d'état : Génie-Civil, Tuyauterie, Charpente, etc. Par conséquent, l'Entreprise prendra en compte uniquement les points qui la concernent en fonction de l'activité du présent marché de travaux.

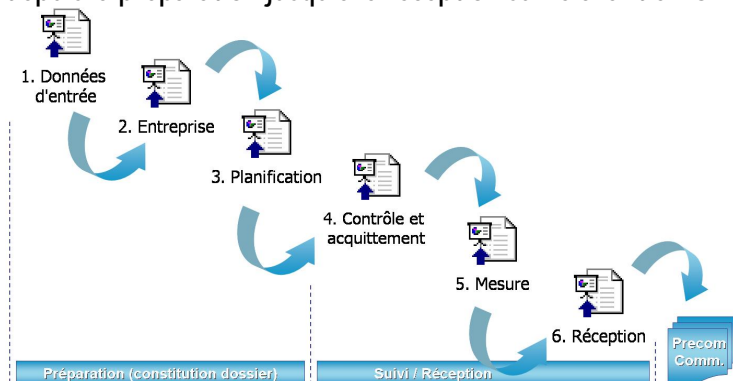
Lexique

MOE = Maîtrise d'Œuvre
MOA = Maîtrise d'Ouvrage
RO = Référence Objet
CL = Check-List
PL = Punch-List

Rév	Date	Description	Rédacteur	Vérificateur	Approbateur
01	06/06/2015	Actualisation des copies d'écran	S. Benelhadj	M. Tourab	S. Benelhadj
00	02/06/2015	Document complet pour AO	S. Benelhadj	M. Tourab	S. Benelhadj

1. Objet

Il est demandé à l'Entreprise une assistance dans la préparation, le suivi des travaux et la réception des ouvrages dans le système du Client nommé ProGest. ProGest est un logiciel de gestion de projet dont les modules « ProGest Construction » et « ProGest Mobile » permettent de gérer la réalisation depuis la préparation jusqu'à la réception sur le chantier. On décompose le processus en 6 étapes :



Ouvrir le fichier pdf suivant pour obtenir les détails relatifs à chaque étape du processus complet (PJ01) :



Processus détaillé

Ce document est disponible dans sa dernière version Word à l'adresse suivante :

<http://cd-concept.com/fr/download/Tech/4DocDS/PgDsPrepSpAOFR.doc.zip>

Ce document est disponible dans sa dernière version Pdf avec PJ à l'adresse suivante :

<http://cd-concept.com/fr/download/Tech/4DocDS/PgDsPrepSpAOFR.pdf.zip>

Pour visualiser les fichiers Word sans licence Microsoft, il est possible de télécharger la visionneuse :

<http://cd-concept.com/fr/download/Prog/MSWordViewer2010-fr.exe>

Pour visualiser les fichiers Excel sans licence Microsoft, il est possible de télécharger la visionneuse :

<http://cd-concept.com/fr/download/Prog/MSEExcelViewer2010-fr.exe>

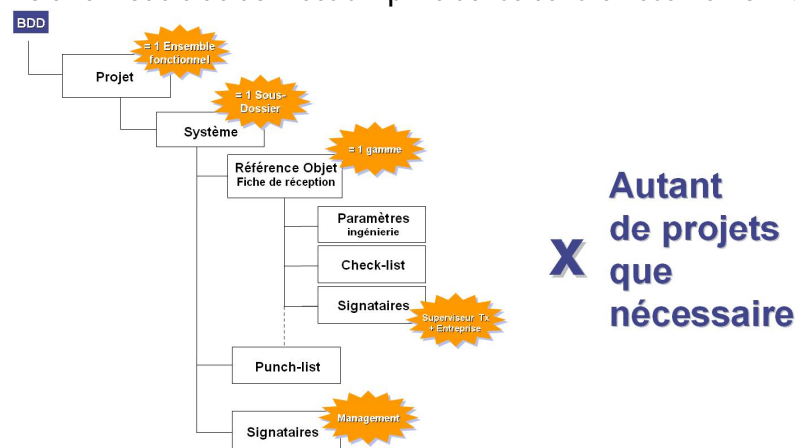
2. Préparation

2.1 Principe

L'Entreprise transformera tous les dossiers d'études en listes d'ouvrage prêtes à être injectées dans la base de données ProGest du Client. Ces listes sont basées sur une typologie standard ou spécifique au projet et permettent au logiciel de générer les fiches de réception. Le résultat final combine les données techniques, la pondération et le planning pour obtenir des indicateurs Qualité et Avancement fiables grâce à l'unicité de la base de données.

2.2 Terminologie et modèle de données

Voici le modèle de données simplifié utilisé dans la Base De Données ProGest :



X Autant de projets que nécessaire

Voici les termes usuels employés dans un projet et leur correspondance dans ProGest :

ProGest	Désignation usuelle
Projet	Projet
Système	Dossier de réception à l'intérieur du Projet
Signataire Système	Fiche de Réception
Référence Objet (RO)	Fiche de Réception
Paramètres RO	Données d'études : classe tuyauterie, épaisseur calo, échelle instrum, etc.
Zone	Zone dans laquelle la RO se situe
Unité	Unité (sous Zone) dans laquelle la RO se situe
Check-list	Liste de points de contrôle Qualité (gamme)
Pondération	Nombre d'heures prévues pour réaliser le point
Date prévue	Date prévu de réalisation du point de contrôle
Système Process	Attribut d'un point de Check-List pour désigner le produit du circuit concerné
Signataire RO	Fiche de Réception
Punch-list	Réserves en cours de chantier ou en phase de réception
Type RO	Bibliothèque des types d'ouvrage
Check-list Type	Bibliothèque des gammes de réception d'ouvrages

En mode portefeuille, la notion de projet correspond à la décomposition analytique décidée par la MOA. En mode mono-projet (qui concerne plutôt les gros projets), la notion de projet correspond à un sous-ensemble fonctionnel, géographique, planning, etc.

La notion de Système correspond généralement à la décomposition par activité :

Système N°1 : Génie-civil,

Système N°2 : Charpente,

Système N°3 : Equipements,

Système N°4 : Tuyauterie,

Système N°5 : Electricité,

Système N°6 : Instrumentation,

Système N°7 : Automatismes.

Cependant, la décomposition Système pourra sortir de ce cadre pour s'adapter à tout type de décomposition géographique, planning, fonctionnel, etc.

2.3 Données d'entrée

Le client fournira à l'Entreprise les données d'entrée suivantes avant la préparation :

- Liste des Projets, Systèmes, Zones, Unités, Système Process,
- A minima, dates de début/fin du marché de travaux et que toute autre contrainte temporelle à exprimer dans les documents contractuels (planning, commande, descriptifs travaux, etc.)
- Organigramme MOE et MOA,
- A minima, la typologie et les gammes standards dans le présent document ainsi que toute autre typologie et gammes spécifiques fournies séparément dans le marché.

A l'aide de ces données d'entrées et des listes d'ouvrages établies par l'Entreprise, le Client générera le dossier de réception complet à l'aide de ProGest. Ce dossier de réception permettra de suivre :

- La Qualité de réalisation,
- L'avancement physique tous corps d'état,
- La réception des ouvrages,
- Le parfait achèvement.

2.4 Liste des ouvrages par activité

2.4.1 Toutes activités

Préalablement à la préparation, l'Entreprise fournira les livrables suivants :

- Aux vues des documents techniques remis, définition de nouveaux types et gammes associées en particulier concernant les interventions sur équipement. Par exemple : changement de plateaux dans une colonne, VRD ou ouvrages GC complexes, etc.
- Planning général du marché par activité,
- Total des heures marché décomposé impérativement en étude, préfabrication et montage,
- Organigramme de l'Entreprise et du Client détaillant :
 - Les signataires des Fiches de réception chez le Client et chez l'Entreprise généralement composés du Superviseur travaux MOE et du Chef de Chantier Entreprise à décomposer par Zone s'il y en a plusieurs,
 - Les signataires Client des réceptions mécaniques (= compilation de plusieurs fiches) généralement composés du Chef De Projet MOE, du Chef De Projet MOA, de l'Inspection MOE, de l'Inspection MOA, du Responsable d'Exploitation MOA, du Responsable Procédé MOA et du Responsable Maintenance MOA.

Ces livrables devront faire l'objet d'une validation par le Client avant utilisation pour la préparation.

2.4.2 Activité Génie-Civil

Si ce n'est pas déjà le cas dans les documents techniques du marché, l'Entreprise repérera tous les ouvrages suivants sur plans généraux à diffuser au Client pour validation :

- VRD : terrassements, voirie, réseaux enterrés, tranchées et chambres de tirage de câble, etc.
- GC : massifs, radiers, piliers, dallages, pieux, réseaux de mise à la terre, etc.

Les repères VRD et Génie-Civil auront tous pour préfixe « GC_ » et seront constitués d'une abréviation explicite de l'ouvrage concerné. L'ensemble de ces repères sera ensuite reporté dans le masque MS Excel suivant à compléter avec les types et autres attributs demandés (PJ02) :



Liste RO VRD/GC

La somme de la pondération renseignée dans ce fichier doit correspondre au total des heures prévues par le marché incluant la sous-traitance.

2.4.3 Activité Charpente

Si ce n'est pas déjà le cas dans les documents techniques du marché, l'Entreprise décomposera tous les ouvrages de charpente principale et charpente secondaire en repères par rapport aux files et fera figurer ces repères sur plans généraux à diffuser au Client pour validation. Les repères Charpente auront tous pour préfixe « CH_ » et seront constitués d'une abréviation explicite de l'ouvrage concerné. L'ensemble de ces repères sera ensuite reporté dans le masque MS Excel suivant à compléter avec les types et autres attributs demandés (PJ03) :



Liste RO Charpente

La somme de la pondération renseignée dans ce fichier doit correspondre au total des heures prévues par le marché incluant la sous-traitance.

2.4.4 Activité Tuyauterie

Si ce n'est pas déjà le cas dans les documents techniques du marché, l'Entreprise établira :

- la liste des folios de plans isométriques de tuyauterie. Attention, ni la liste des lignes ni la liste des plans isométriques de tuyauterie ne remplacent la liste des folios d'isométriques demandées,
- la liste des repères d'équipements mis en place ou fabriqués dans le cadre du marché : pompes, agitateurs, appareils sous pression, etc.
- la liste des tie-ins (interventions),
- la liste des boîtes à ressorts,
- la liste des soupapes et disques de rupture,
- la liste des interlocks mécaniques.

Les repères d'équipements auront tous pour préfixe « EQP_ » suivi du N° d'équipement. Les repères tuyauterie auront tous pour préfixe « TUY_ » suivi du N° de folio d'isométrique. Dans le cas de tuyauterie de dépose, ce préfixe sera « TUY_DEP_ ». Ces listes seront reportées dans le masque MS Excel suivant à compléter avec les types et autres attributs demandés (PJ04) :



Liste RO Tuyauterie

La somme de la pondération renseignée dans ce fichier doit correspondre au total des heures prévues par le marché incluant la sous-traitance.

2.4.5 Activité Electricité

Si ce n'est pas déjà le cas dans les documents techniques du marché, l'Entreprise établira :

- la liste des consommateurs électriques : moteurs, réchauffeur, éclairages, Prise courant, etc.
- la liste des Boîtes de Dérivation,
- la liste de transformateurs,
- la liste des Câbles grandes liaison.

Les repères électricité auront tous pour préfixe « ELEC_ » suivi du repère du consommateur. Ces listes seront reportées dans le masque MS Excel suivant à compléter avec les types listés au § suivant ainsi que tous les autres attributs demandés (PJ05) :



Liste RO Electricité

La somme de la pondération renseignée dans ce fichier doit correspondre au total des heures prévues par le marché incluant la sous-traitance.

2.4.6 Activité Instrumentation

Si ce n'est pas déjà le cas dans les documents techniques du marché, l'Entreprise établira :

- la liste des instruments reliés aux Systèmes. Attention, la liste des Entrées/Sorties (E/S) Système ne remplace pas la liste des instruments demandée qui se distingue par le regroupement d'Entrées/Sorties au sein d'un même repère instrument : par exemple, une vanne automatique ne constituera qu'un repère et non 5 E/S (1 commande de puissance + 4 fins de courses). Cela dans le but de simplifier la réception puisque qu'une vanne et ses composants sont synchronisés simultanément, ce qui évite de démultiplier les fiches inutilement,
- la liste de l'instrumentation locale,
- la liste des Boîtes de Jonction,

- la liste des Câbles grandes liaison. On rappelle qu'un ou plusieurs câbles grande liaison font l'objet d'une fiche de réception tandis que le câble entre la BJ et l'instrument est réceptionné dans la fiche de l'instrument.

Les repères instrumentation auront tous pour préfixe « INST_ » suivi du repère de l'instrument. Ces listes seront reportées dans le masque MS Excel suivant à compléter avec les types listés au § suivant ainsi que tous les autres attributs demandés (PJ05) :



Liste RO
Instrumentation

La somme de la pondération renseignée dans ce fichier doit correspondre au total des heures prévues par le marché incluant la sous-traitance.

2.5 Gammes de travaux

2.5.1 Gammes standards

L'Entreprise utilisera prioritairement les gammes suivantes (PJ07) :



Gamme type
standard CDC ©2015

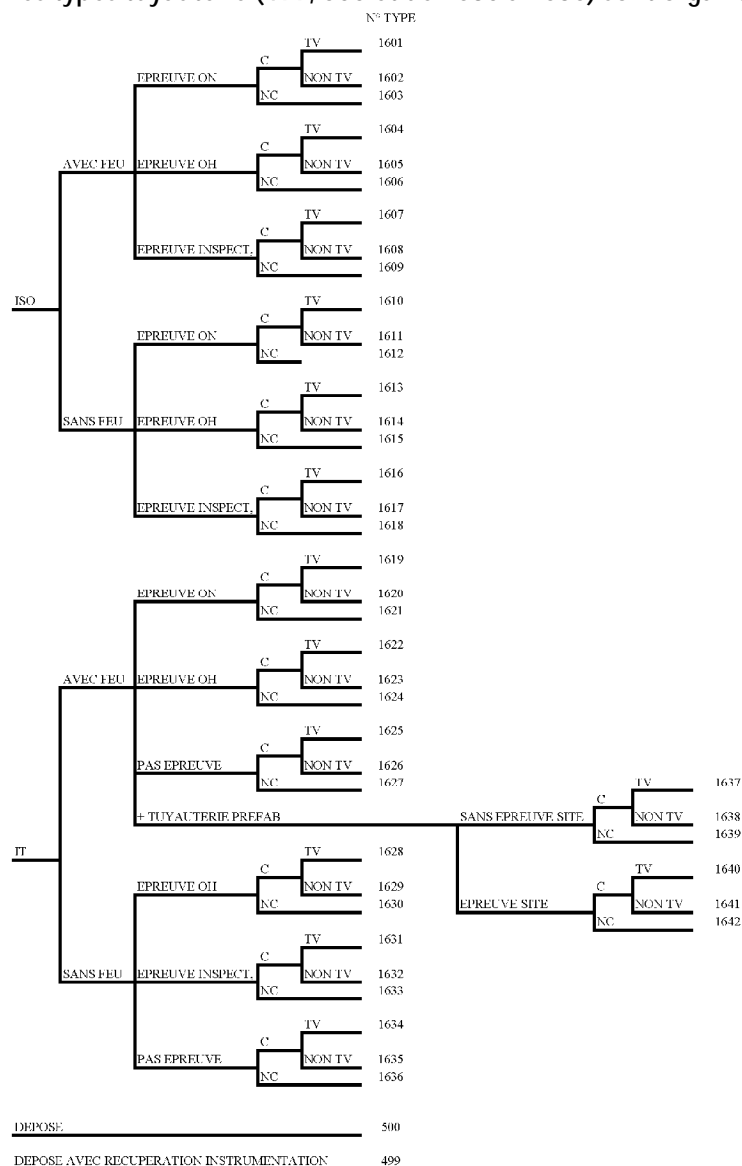
Les gammes fournies détaillent les types suivants dont le N° est à reporter dans la liste des ouvrages à produire au § précédent :

Type	Sous-Type	Libellé	N°
CHARP		CHARPENTE PRINCIPALE	200
CHARP		CHARPENTE SECONDAIRE	201
DIVERS		499 - DEPOSE AVEC INTERFACE INSTRUM/TUY	499
DIVERS		500 - DEPOSE TOUT TYPE	500
DIVERS		Check-list particulière (vierge)	501
DIVERS		Check-list avancement par pas de 25%	502
DIVERS		Check-list avancement par pas de 50%	503
EIA1	Electricité	ARMOIRE	622
EIA1	Electricité	BJ / MULTI ELEC	613
EIA1	Electricité	CHAUFFE VIA COM.	614
EIA1	Electricité	CHAUFFE VIA COM. HORS DCS	625
EIA1	Electricité	ECLAIRAGE PC (1 par zone EI + local)	615
EIA1	Electricité	INTERPHONE/TELEPHONE (1 par appareil)	616
EIA1	Electricité	LOCAL BATTERIES/TRANSFO (1 par appareil)	617
EIA1	Electricité	LOCAL INSTRUM/ELEC (ER + RR)	618
EIA1	Electricité	MISE A LA TERRE (1 par zone EI + local)	619
EIA1	Electricité	MOTEUR VARIATEUR VIA COM.	612
EIA1	Electricité	MOTEUR VIA COM.	611
EIA1	Electricité	MOTEUR VIA COM. HORS DCS	624
EIA1	Electricité	TRACAGE ELECTRIQUE (1 par ligne)	623
EIA1	Electricité	TRANSFO HT/BT	621
EIA1	Instrumentation	Analyseur local	750
EIA1	Instrumentation	Arrêt d'urgence + voyant, Manual call point + Led MP, Limit switch etc.	768
EIA1	Instrumentation	BJ / Remote IO	746
EIA1	Instrumentation	Coffret de prééchantillonnage pour les Chromato	751
EIA1	Instrumentation	Contact switch (TOR)	745
EIA1	Instrumentation	Détection Gaz	737
EIA1	Instrumentation	Entrée TOR DCS/PLC/GDS depuis équipement en RR/ER/CR	764
EIA1	Instrumentation	Instrument Pressure, Temperature Gauge	741
EIA1	Instrumentation	Lames Vibrantes et Vibration switch	736
EIA1	Instrumentation	Liaison inter armoire entre DCS/PLC/GDS	762
EIA1	Instrumentation	Magnetic Level Gauge	744
EIA1	Instrumentation	Niveau magnétique avec switch (TOR)	757
EIA1	Instrumentation	Niveau magnétique avec Transmetteur	739
EIA1	Instrumentation	Plaque Orifice / RO / Rotamètre sans switch / Thermowell	742
EIA1	Instrumentation	Rotamètre locaux (avec switch)	743
EIA1	Instrumentation	Sample point	752

EIA1	Instrumentation	Sécuriterre	738
EIA1	Instrumentation	Sonde de température	759
EIA1	Instrumentation	Sortie TOR (gyro / klaxon, etc.)	748
EIA1	Instrumentation	Sortie TOR DCS/PLC/GDS vers équipement en RR/ER/CR	763
EIA1	Instrumentation	Soupape / Détendeur / Disque de rupture	753
EIA1	Instrumentation	Transmetteur Entrée Analogique standard (PT, etc.)	729
EIA1	Instrumentation	Transmetteur pression différentielle (PDT, LT, FT avec FE)	734
EIA1	Instrumentation	Transmetteur Radars et Ultrason	735
EIA1	Instrumentation	Transm. Analogiques (Coriolis, Vortex, O.intégrés, Annubar, Rota)	732
EIA1	Instrumentation	Vanne de contrôle	740
EIA1	Instrumentation	Vanne de contrôle avec retour position	758
EIA1	Instrumentation	Vanne TOR	747
EIA2	Electricité	1712 - CABLE PUISSANCE COFFRET TV (MOV sur réseau rotork)	1712
EIA2	Electricité	1713 - CABLE PUISSANCE MOTEUR (tiroir-->équipement)	1713
EIA2	Electricité	1714 - ECLAIRAGE	1714
EIA2	Electricité	1715 - TRACAGE ELECTRIQUE	1715
EIA2	Electricité	1716 - BJ ELECTRIQUE + Cheminement	1716
EIA2	Electricité	1818 - TELEPHONIE (répartiteur-->appareil)	1818
EIA2	Electricité	1819 - CABLE PUISSANCE (poste-->équipement)	1819
EIA2	Instrumentation	1701 - BJ INSTRUM + Cheminement	1701
EIA2	Instrumentation	1706 - INSTRUM. LOCAL (TW, FG, RO,FE,PCV,PG,LG sans Ecl)	1706
EIA2	Instrumentation	1707 - INSTRUM. LOCAL (LG avec Eclairage)	1707
EIA2	Instrumentation	1709 - E/TOR (bornier image-->unité ou poste élec)	1709
EIA2	Instrumentation	1710 - S/TOR (système-->unité ou poste élec)	1710
EIA2	Instrumentation	1711 - Entrée_Sortie_Bloc calcul / SOFT	1711
EIA2	Instrumentation	1808 - S/TOR COMMANDE EV (bornier image-->unité)	1808
EIA2	Instrumentation	1809 - E/TOR (système-->unité ou poste élec)	1809
EIA2	Instrumentation	1811 - S/TOR (bornier image-->unité ou poste élec)	1811
EIA2	Instrumentation	1812 - S/TOR COMMANDE EV (système-->unité)	1812
EIA2	Instrumentation	1813 - E/ANA (FT, PT, PDT, LT,LDT,TT : système-->unité)	1813
EIA2	Instrumentation	1814 - E/ANA (FT, PT, PDT, LT,LDT,TT : bornier image-->unité)	1814
EIA2	Instrumentation	1815 - E/ANA (ANALYSEUR : bornier image-->unité)	1815
EIA2	Instrumentation	1816 - DEPOSE TOUT TYPE D'APPAREIL	1816
EIA2	Instrumentation	1826 - TOUT TYPE E/S (système-->bornier image)	1826
EIA2	Instrumentation	1827 - TOUT TYPE E/S (système-->bornier image) avec synchro	1827
EIA2	Vanne	1702 - VANNE TOR PNEUMATIQUE	1702
EIA2	Vanne	1703 - VANNE DE REGULATION (système-->unité)	1703
EIA2	Vanne	1807 - VANNE TOR ELECTRIQUE (sur réseau ROTORK)	1807
EIA2	Vanne	1810 - VANNE DE REGULATION (bornier image-->unité)	1810
EIA2	Vanne	1817 - VANNE TOR ELECTRIQUE (câblage classique)	1817
EOP	App. Sous Pression	APP. SOUS PRESSION NEUF : Ballon, Bac, Echangeur, Filtre, Etc.	401
EOP	App. Sous Pression	REMPLACEMENT ECHANGEUR	402
EOP	Machine Tournante	POSE POMPE	400
GC		GC - DALLAGE	104
GC		GC - MASSIF SUPPORT EQUIPEMENT	102
GC		GC - MASSIF SUR PIEUX LONGRINES	101
GC		GC - PIEUX	100
GC		GC - REMBLAIMENT	103
GC		GC - RESEAU ENTERRE	105
GC		GC MASSIF EQUIPEMENT	107
GC		GC MASSIF TUYAUTERIE	106
HVAC		BATTERIE DE FILTRE	302
HVAC		CTA	300
HVAC		DEPOUSSIÉREUR	303
HVAC		ELEC/ INSTRUM	309
HVAC		EQUIPEMENT	304
HVAC		ESSAIS/ MISE EN SERVICE	311
HVAC		EXTRACTEURS	301
HVAC		HYDRAULIQUE	310
HVAC		RESEAU DE GAINÉ	305
HVAC		RESEAU GAINÉ EXTRACTION	307
HVAC		RESEAU GAINÉ SOUFFLAGE	306
HVAC		RESERVATION GC	308
TUY	Divers	1680 - BOITE A RESSORT	1680
TUY	Divers	1681 - SOUPAPE	1681
TUY	Divers	1682 - INTERLOCK MECANIQUE	1682
TUY	Divers	1690 - Mise à disposition	1690
TUY	ISO FEU	1601 - ISO FEU / O.N. / CALO / TV	1601
TUY	ISO FEU	1602 - ISO FEU / O.N. / CALO / NON TV	1602
TUY	ISO FEU	1603 - ISO FEU / O.N. / NON CALO	1603
TUY	ISO FEU	1604 - ISO FEU / O.H. / CALO / TV	1604
TUY	ISO FEU	1605 - ISO FEU / O.H. / CALO / NON TV	1605
TUY	ISO FEU	1606 - ISO FEU / O.H. / NON CALO	1606
TUY	ISO FEU	1607 - ISO FEU / INSP / CALO / TV	1607
TUY	ISO FEU	1608 - ISO FEU / INSP / CALO / NON TV	1608
TUY	ISO FEU	1609 - ISO FEU / INSP / NON CALO	1609
TUY	ISO SANS FEU	1610 - ISO SANS FEU / O.N. / CALO / TV	1610

TUY	ISO SANS FEU	1611 - ISO SANS FEU / O.N. / CALO / NON TV	1611
TUY	ISO SANS FEU	1612 - ISO SANS FEU / O.N. / NON CALO	1612
TUY	ISO SANS FEU	1613 - ISO SANS FEU / O.H. / CALO / TV	1613
TUY	ISO SANS FEU	1614 - ISO SANS FEU / O.H. / CALO / NON TV	1614
TUY	ISO SANS FEU	1615 - ISO SANS FEU / O.H. / NON CALO	1615
TUY	ISO SANS FEU	1616 - ISO SANS FEU / INSP / CALO / TV	1616
TUY	ISO SANS FEU	1617 - ISO SANS FEU / INSP / CALO / NON TV	1617
TUY	ISO SANS FEU	1618 - ISO SANS FEU / INSP / NON CALO	1618
TUY	TIE IN FEU	1619 - TI FEU / O.N. / CALO / TV	1619
TUY	TIE IN FEU	1620 - TI FEU / O.N. / CALO / NON TV	1620
TUY	TIE IN FEU	1621 - TI FEU / O.N. / NON CALO	1621
TUY	TIE IN FEU	1622 - TI FEU / O.H. / CALO / TV	1622
TUY	TIE IN FEU	1623 - TI FEU / O.H. / CALO / NON TV	1623
TUY	TIE IN FEU	1624 - TI FEU / O.H. / NON CALO	1624
TUY	TIE IN FEU	1625 - TI FEU / SANS EPR / CALO / TV	1625
TUY	TIE IN FEU	1626 - TI FEU / SANS EPR / CALO / NON TV	1626
TUY	TIE IN FEU	1627 - TI FEU / SANS EPR / NON CALO	1627
TUY	TIE IN FEU + PREF	1637 - TI FEU + PREF SANS EPR SITE / CALO / TV	1637
TUY	TIE IN FEU + PREF	1638 - TI FEU + PREF SANS EPR SITE / CALO / NON TV	1638
TUY	TIE IN FEU + PREF	1639 - TI FEU + PREF SANS EPR SITE / NON CALO	1639
TUY	TIE IN FEU + PREF	1640 - TI FEU + PREF EPR SITE / CALO / TV	1640
TUY	TIE IN FEU + PREF	1641 - TI FEU + PREF EPR SITE / CALO / NON TV	1641
TUY	TIE IN FEU + PREF	1642 - TI FEU + PREF EPR SITE / NON CALO	1642
TUY	TIE IN SANS FEU	1634 - TI SANS FEU / SANS EPR / CALO / TV	1634
TUY	TIE IN SANS FEU	1635 - TI SANS FEU / SANS EPR / CALO / NON TV	1635
TUY	TIE IN SANS FEU	1636 - TI SANS FEU / SANS EPR / NON CALO	1636

Les types tuyauterie (499, 500 et de 1680 à 1636) sont organisés de la façon suivante :



2.5.2 Gammes spécifiques

Pour couvrir des ouvrages spécifiques, l'Entreprise utilisera le masque MS Excel suivant pour créer de nouveaux types et les gammes associées (PJ08) :



Gamme spécifique

3. Réalisation

4. Données d'entrée

En phase de réalisation, le Client fournit toutes les fiches de réception suivant cette forme :

Fiche Références Objet

111AEC121001-A1 : 1 FOLIO - CHRONO N°374

Généralités	Projet	PR0001	Libellé	Projet 7079V Z1 : HD T/DGQ Amines (SP1)	Système	Projet	1	
	Zone	Zone 1	Unité	111A	Système Process	15: 100-U-40-03 "Eau de	PID	PCF 1201
	Remarque	Iso en Rack / HOT			Obligatoire	<input type="checkbox"/>	Pondération	148,3 h

Paramètres	1. Entreprise	SIM	6. Système Paint.	?
	2. Test Pack	6	7. Type calo + Ep	CC30
	3. Rev TP/PP	TP 2 / PF 0	8. Traceur x Nb + Diam	TV2x1 Diam 0,5
	4. Classe / Nuance	3ES1 / CS	9. Traitement therm.	Non
	5. DESP (Phase/Grp/Cat)	V / 2 / -	10. P° Epreuve	41,1

Synthèse

Check-List	Item	Libellé	Dur.	Pond.	Proc.	Code	Doc.	Réalisé	Où ?	Qd ?	Remarque
	5049	Reception des données préfabriquées	[]	1,0 p	1,0 p	1,0 p		[]		15/10/04*	
	5050	Contrôle utilisation et état de soudage des soudures	[]	1,0 p	1,0 p	1,0 p		[]		15/10/04*	
	5051	Contrôle Visuel	[]	1,0 p	1,0 p	1,0 p		[]		16/10/04*	
	5052	Contrôle CND (radiographique, ressuage)	[]	3,1 h	1,0 p	3,1 h	CND	[]		16/10/04*	
	5053	Traitement Thermique	[]	3,1 h	1,0 p	3,1 h	HTTH	[]		17/10/04*	Supp ou Acquies si NA
	5054	Contrôle dimensionnel des isométries	[]	7,7 h	1,0 p	7,7 h	DIM	[]		17/10/04*	
	5055	Point Zéro	[]	7,7 h	1,0 p	7,7 h	ZER	[]		18/10/04*	
	5056	Vérification de la traçabilité	[]	3,1 h	1,0 p	3,1 h	VERIF	[]		18/10/04*	
	5057	Vérification des dossiers qualité avant épreuve	[x]	7,7 h	1,0 p	7,7 h		[]		19/10/04*	
	5058	Checking conformité avant Epreuve	[x]	13,9 h	1,0 p	13,9 h		[]		19/10/04*	
	5059	Epreuve Hydraulique	[x]	23,2 h	1,0 p	23,2 h	EPR	[]		20/10/04*	
	5060	Révision des documents Epreuve	[x]	15,4 h	1,0 p	15,4 h		[]		20/10/04*	
	5061	Raffinage (après coupe)	[]	15,4 h	1,0 p	15,4 h	INEP	[]		21/10/04*	Supp ou Acquies si NA
	5062	TIE IN : Contrôle CND	[]	15,4 h	1,0 p	15,4 h	CND	[]		21/10/04*	Supp ou Acquies si NA
	5063	Découpage / passivation	[]	1,0 p	1,0 p	1,0 p	PASS	[]		22/10/04*	Supp ou Acquies si NA
	5064	Essai de type Checking conformité Piping Final	[]	10,8 h	1,0 p	10,8 h	SPEC	[]		22/10/04*	
	5065	Vérification du dossier constructeur Final	[]	4,6 h	1,0 p	4,6 h		[]		23/10/04*	
	5066	Checking peinture	[]	1,5 h	1,0 p	1,5 h	PEIN	[]		23/10/04*	
	5067	Checking calorifuge : conformité Montage ET Matériau	[]	3,1 h	1,0 p	3,1 h	CALP	[]		24/10/04*	
	5068	Approbation du dossier qualité final	[]	1,5 h	1,0 p	1,5 h		[]		24/10/04*	
	5069	Remise Dossier Constructeur final	[]	1,5 h	1,0 p	1,5 h	DOC	[]		25/10/04*	
	Total : 21 totalx change : 154 h 1,0 p 154,4 h Total réalisé : 0 Total bloquant : 16 * date prévue										

Signataires


Nom / Service / Entreprise	Visa	Remarque	Superviseur
PONTICELLI (Nom) Sce : Entreprises Qualif. : (non renseigné)			Appr. [] oblig. / [] informat. Par (non renseigné) le (non renseigné)
SZPAK Frédéric Sce : TECHNIP - Inspection Qualif. : (non renseigné)			Appr. [] oblig. / [] informat. Par (non renseigné) le (non renseigné)
VALIN Judicaël Sce : TECHNIP - Construction Qualif. : (non renseigné)			Appr. [] oblig. / [] informat. Par (non renseigné) le (non renseigné)

Document communiqué en vertu de la loi relative à la présente fiche de réception d'engagement à la conformité de l'ouvrage tel que défini dans les documents contractuels des marchés de travaux.


Projet PR0001 / Système N°1 / Réf. Objet 111AEC121001-A1

Imprimé le 04/10/2004 12:24:12 - Page 1

L'ensemble des fiches est regroupé par Système qui commence par ce type de forme :



Dossier de réception Système



Client Projet 1 LYONDELL
FLO/05006 Installation Run Down Tanks sur compress.
N°0 MECHANICAL COMPLETION

Synthèse sur le statut du Système

Projet (1 item)

- FLO/05006 - Installation Run Down Tanks sur compress.
- Système N°0 - MECHANICAL COMPLETION
- Synthèse
 - Système non réceptionné (il reste des points bloquants ou les signatures de check-list ne sont pas e
 - ntièrement collectées)
 - Il ne reste aucun point bloquant
 - 0% des points de Check-List ont été collectés, 100% des signatures Réf Objet collectées
 - 51 points de Check-List, dont 0 non acquittés non réalisés
 - Aucun point de Punch-list
 - 0 tam de Punch-list
 - 40% des signatures de réception Système collectées
 - 5 signatures du Système, dont 3 signatures à collecter, 2 signatures collectées

Synthèse incluant l'avancement et le Reste à Faire

Liste des Approuvateurs sur le Système

Nom / Service	Visa	Remarque	Superviseur
CHASSAGNAC Jean-Marie Maintenance <input type="checkbox"/> Approuvateur obligatoire			<input type="checkbox"/> Approbation informatique Par (non renseigné) le (non renseigné)
COTTA Olivier Production <input type="checkbox"/> Approuvateur obligatoire			<input type="checkbox"/> Approbation informatique Par (non renseigné) le (non renseigné)
FROMAGER Jérôme Production <input type="checkbox"/> Approuvateur obligatoire			<input type="checkbox"/> Approbation informatique Par (non renseigné) le (non renseigné)
VINCENT Nathalie Gestion de Projet <input type="checkbox"/> Approuvateur obligatoire			<input checked="" type="checkbox"/> Approbation informatique Par HOULLEGATTE Stéphane le vendredi 17 octobre 2003
VOISIN Philippe Technique <input type="checkbox"/> Approuvateur obligatoire			<input checked="" type="checkbox"/> Approbation informatique Par MAUGE Marc le vendredi 17 octobre 2003

Signataires

Liste des Références Objet

Nom Référence Objet	Libellé	PID	Obligatoire
CL BE DTE0569	Check-List Sce Bureau d'Etudes		<input type="checkbox"/>
CL MTN DTE0569	Check-List Sce Maintenance		<input type="checkbox"/>
CL PJ DTE0569	Check-List Sce Projet		<input type="checkbox"/>
CL PS DTE0569	Check-List Sce Process		<input type="checkbox"/>

Liste des Documents
Non requise par l'utilisateur

Synthèse approfondie
Non requise par l'utilisateur

Imprimé le 02/07/2004 15:34:06 - Page 1

4.1 Acquittements Check-lists, fichiers joints et visas

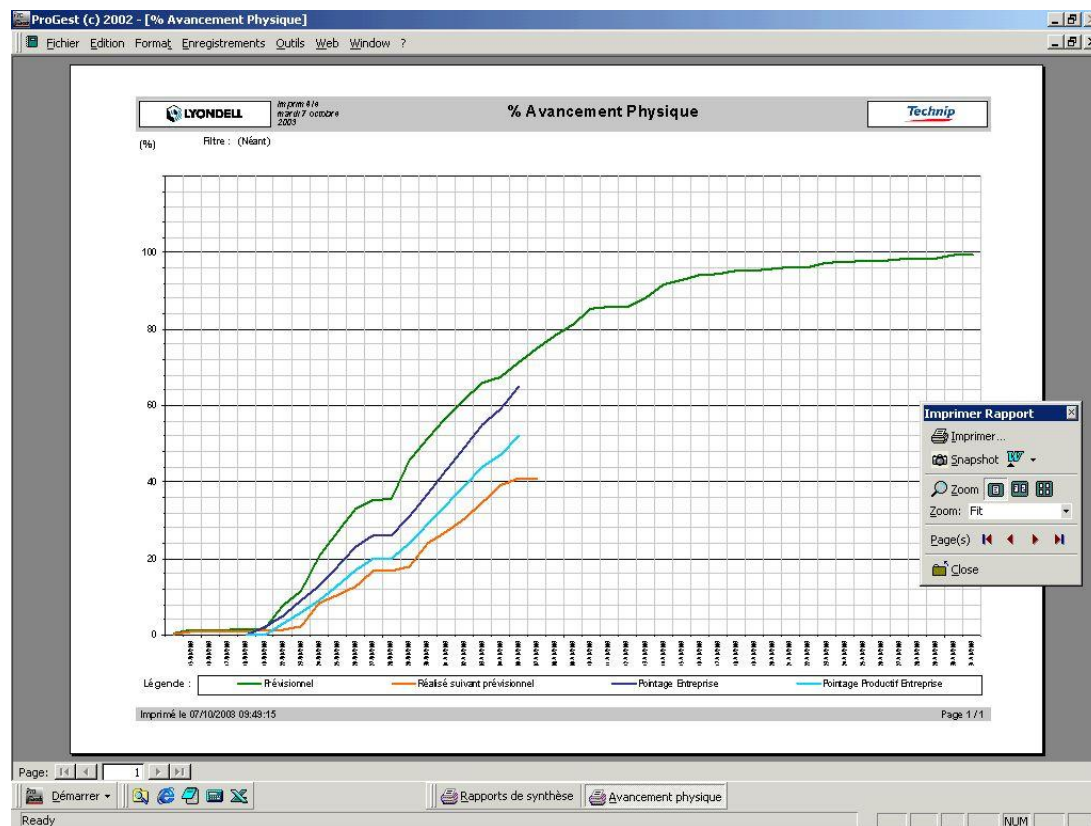
Le Client acquittera toutes les CL sur les fiches de réception des marchés de Génie-civil, Charpente et Equipement. Sur ces marchés, l'Entreprise n'aura donc aucun travail d'acquittement

A contrario, l'Entreprise acquittera environ 70% des CL sur les fiches de réception des marchés de Tuyauterie, Electricité et Instrumentation. Le Client acquittera le reste des points (environ 30%). Pour chaque point de check-list donnant lieu à la gestion d'un Document, l'Entreprise fournira le fichier pdf correspondant. Exemple : PV, Analyse De Risque, Mode opératoire, Plan Tel Que Construit, photo, etc.

Enfin, l'Entreprise signera toutes les Fiches de réception dès le dernier point bloquant acquitté.

4.2 Facturation

L'Entreprise s'engage à facturer son avancement mensuel chantier sur la base de la courbe d'avancement obtenu dans ProGest (courbe orange ci-dessous) :



4.3 Application déportée ProGest

4.3.1 Objet

L'Application déportée permet d'exploiter des données Construction transmises depuis la base de données centrale puis de les restituer après traitement de façon autonome sans recourir à un accès réseau. L'Application déportée est constituée d'un ensemble de fichiers qui doivent initialement être générés depuis ProGest. Ce système dématérialise le processus d'acquittement et évite l'utilisation du papier. Il génère un gain sensible en délai et fiabilité et vivement conseillé à l'Entreprise. Le Client fournira gracieusement à l'Entreprise les Applications Déportées ainsi qu'une formation d'une demi-journée aux Entreprises de Tuyauterie et Electricité/Instrumentation qui décident de l'utiliser.

4.3.2 Ouverture et sélection de Référence(s) Objet

Pour ouvrir l'Application déportée, 2 cas peuvent se présenter :

- L'utilisateur dispose d'une archive zip structurée : il faut impérativement la décompresser
- un système de fichiers non compressés : aller dans le dossier concerné

Dans les 2 cas, on trouve un fichier ExpPPC.mdb sur lequel il faut double-cliquer. L'ouverture n'est possible que si l'utilisateur dispose de MS Access complet ou MS Access Runtime à partir de la version 2000 ou plus récent. Dans tous les cas un raccourci "_Telecharger MS Access Runtime 2000" permet de remédier à l'absence de MS Access sur le poste utilisateur. Attention : pour pouvoir installer MS Access Runtime 2000, l'utilisateur sera nécessairement Administrateur sur son PC (au besoin, demander les autorisations au service informatique concerné).

L'exemple suivant permettra à l'Entreprise de comprendre le fonctionnement (PJ09) :

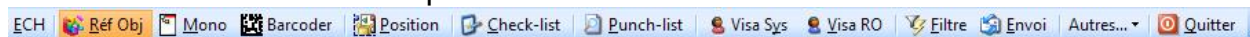


Exemple Application
Déportée GC

Dé zipper dans un dossier et double cliquer sur le fichier ExpPPC.mdb pour ouvrir la liste des RO :

Liste des Références Objet - ProGest Mobile Construction							
Nom Réf Objet	Projet	Libellé Projet	Libellé Réf Objet	CL	PL	VR	Plan
GC_BaseVieCloture	FLO/14500 BAC	Travaux F1851 et G1851	Installation chantier	3/4		0/2	1+2
GC_Fondation_BAC_F1851	FLO/14500 BAC	Travaux F1851 et G1851	Radier-tête de pieux pour B	0/25		0/2	-
GC_Fondation_MONOPC	FLO/14500 BAC	Travaux F1851 et G1851	Fondations semelle superfic	0/7		0/2	-
GC_Fondation_POMPE	FLO/14500 BAC	Travaux F1851 et G1851	Massif de pompe indépenda	0/7		0/2	-
GC_Fondation_RETENTIO	FLO/14500 BAC	Travaux F1851 et G1851	Mur périphérique retention	0/7		0/2	-
GC_FondationRACK	FLO/14500 BAC	Travaux F1851 et G1851	Massifs rack en têtes de pie	0/25		0/2	-
GC_MALT_BAC	FLO/14500 BAC	Travaux F1851 et G1851	Mise à la terre zone Bac et r	0/5		0/3	-
GC_MALT_RACK	FLO/14500 BAC	Travaux F1851 et G1851	Mise à la terre zone rack1 et	0/5		0/3	-

Utiliser les zones bleues double-clicquables dans la liste ou utiliser les boutons dans la barre d'outil :



A condition que le bouton "Mono" soit actif, le fait de se positionner sur une RO va permettre d'ouvrir sa check-list, sa punch-list, ses signataires ou les signataires du système courant en cliquant sur le bouton correspondant dans la barre de menu. Si le bouton "Multi" est actif, alors les éléments respectivement affichés correspondent à l'ensemble de la référence objet suivant le filtre en cours.

Le menu check-list permet d'acquitter, commenter et document les points de contrôle d'une RO :

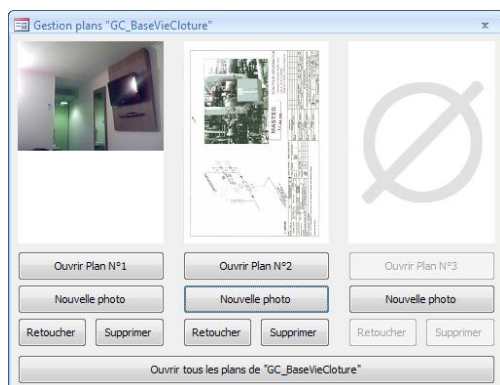
Acquittement Check-list - ProGest Mobile Construction									
N°	Libellé check-list	Réa	Nom Réf Oi	Projet	Syst	Fin prévue	Document (Qui ?	Quand
77	TERRE - Boucle de terre fond	<input checked="" type="checkbox"/>	GC_MALT _BAC	FLO/14 500	1	23/06/2015 08:00:00		DUVAUC HELLE	04/06/2015 23:51:38
78	CONTROLES CONNECTIONS	<input checked="" type="checkbox"/>	GC_MALT _BAC	FLO/14 500	1	23/06/2015 16:00:00		DUVAUC HELLE	04/06/2015 23:51:39
79	TESTS - Essai de continuité	<input type="checkbox"/>	GC_MALT _BAC	FLO/14 500	1	24/06/2015 16:00:00			
80	RECEPTION FINALE	<input type="checkbox"/>	GC_MALT _BAC	FLO/14 500	1	25/06/2015 16:00:00			
81	DOSSIER ENTREPRISE	<input type="checkbox"/>	GC_MALT _BAC	FLO/14 500	1	26/06/2015 17:00:00			

Un double clic sur le bouton une cellule de la colonne « Document » ou aller dans « Autres... » Joindre un nouveau média » pour associer une photo prise avec l'APN de la machine ou joindre un fichier de n'importe quel format (pdf, word, excel, etc.) :

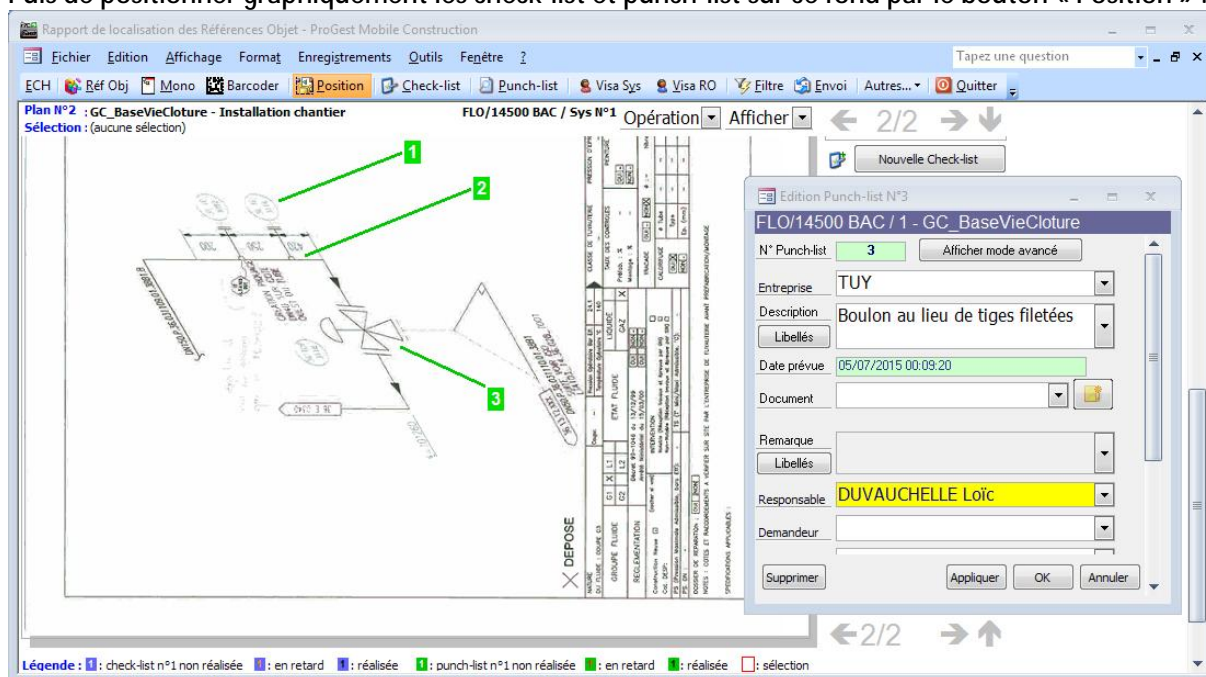


Le menu punch-list qui permet d'inventorier les réserves est similaire.

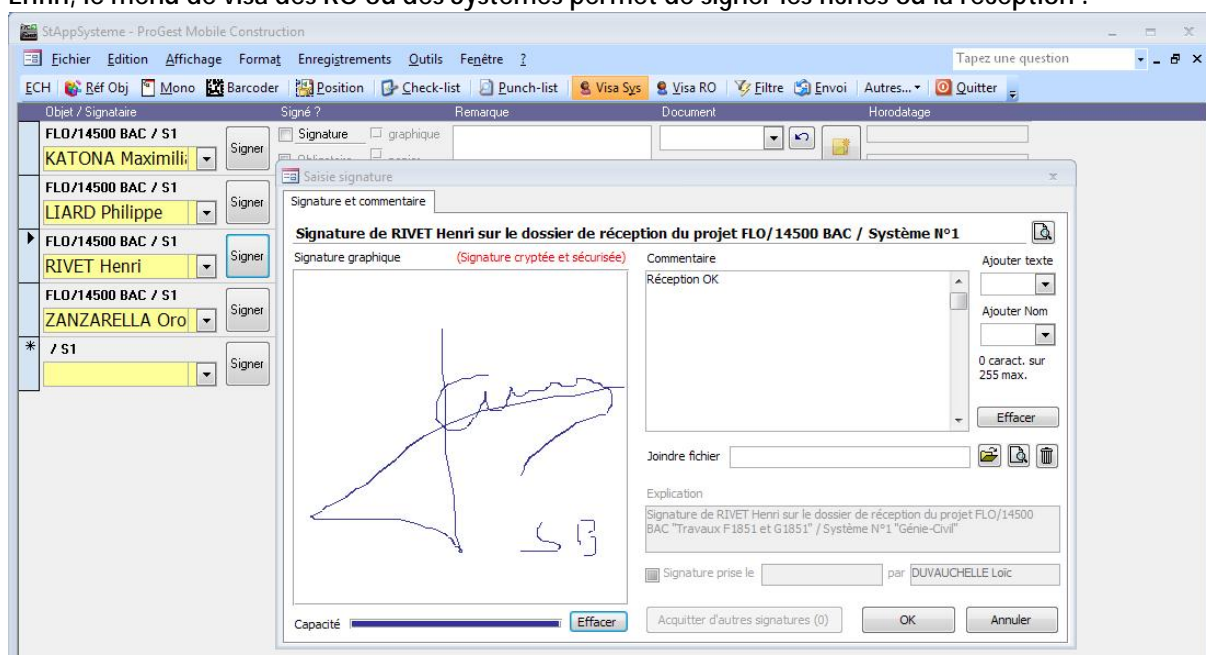
Dans la liste des RO, un double-clic sur une cellule de la colonne « Plan » permet d'associer un fond :



Puis de positionner graphiquement les check-list et punch-list sur ce fond par le bouton « Position » :



Enfin, le menu de visa des RO ou des Systèmes permet de signer les fiches ou la réception :



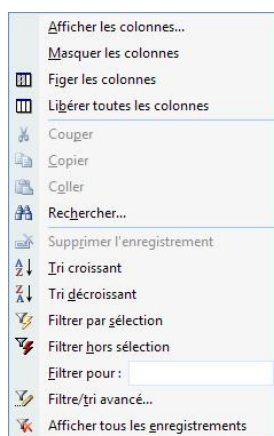
4.3.3 Principes généraux

On trouve la codification des couleurs suivants dans toute l'application :

- **Fond blanc** : le point est non réalisé sans date prévue
- **Fond vert** : le point est non réalisé et la date prévue n'est pas encore échue
- **Fond orange** : le point est non réalisé et la date prévue est échue
- **Grisé** : le point est réalisé
- **Fond bleu** : il existe un document joint sur le point
- **Fond jaune** : le responsable du point est l'utilisateur en cours

En allant en bout de liste, il est possible de créer de nouveaux éléments. Suivant le mode "Mono" ou "Multi", les champs Projet, Système, Référence Objet, Responsable seront pré-remplis. Il est également possible de copier dans MS Excel par exemple à coller dans l'Application déportée.

Nota : lorsque l'utilisateur joint un fichier pour la première fois, un dossier "UsrFile" apparaît dans le même dossier que le fichier d'Application déportée. Il ne faut en aucun cas le supprimer ou le dissocier du fichier d'Application déportée avant retour des informations par le bouton "Envoyer".

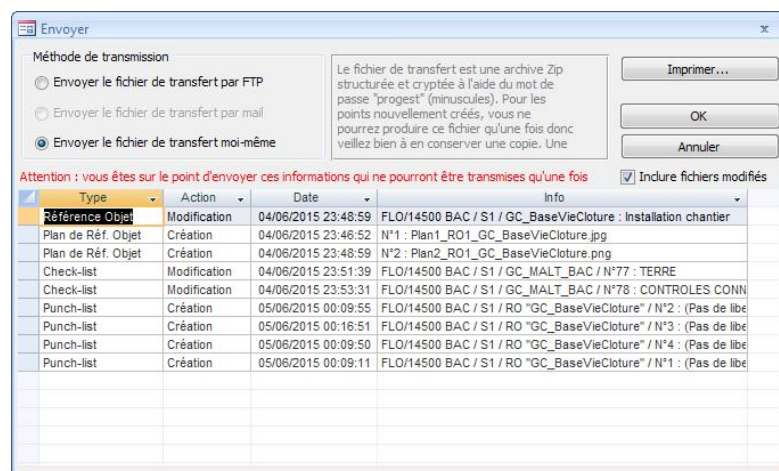


Un menu contextuel très complet permet de nombreuses possibilités sur la zone visée :

- Rubrique de gestion des colonnes,
- Rubrique presse-papier,
- Fonction Rechercher / Remplacer,
- Rubrique de Filtre/Tri puissants sur les enregistrements :
 - Tri croissant/décroissant sur une ou plusieurs colonnes,
 - Filtrer par sélection / hors sélection,
 - Filtrer pour : utiliser les jokers * et ? pour remplacer des caractères,
 - Afficher tout.

4.3.4 Renvoi des données

Une fois les mises à jour opérées, l'utilisateur devra impérativement utiliser le bouton "Envoi" dans la barre d'outils pour les transmettre à l'Administrateur :






Cela aura pour effet de générer une archive zip structurée contenant la base de données des mises à jour, les fichiers joints lors de ces mises à jour, un rapport détaillé des mises à jour au format pdf. L'utilisateur pourra choisir l'une des 3 méthodes d'envoi suivant leur disponibilité.

5. Réception

En phase de réception, l'Entreprise devra lister les réserves des travaux non terminées puis en suivre l'acquittement avec le Client. Pour chaque point de PL à créer, l'Entreprise détaillera :

- Le Projet, Système et Fiche correspondant,
- L'Entreprise et le Nom du Responsable Entreprise,
- Le libellé de la réserve,
- Une photo si possible annotée,
- Le type,
- La date prévue de réalisation.

L'exemple ci-dessous illustre une PL dans ProGest :

TOTAL COMMITTED TO BETTER ENERGY		Réserves abrégées (Rapport de la liste des réserves)		Plateforme de Feyzin			
Contenu filtre : Client Projet : GA15 / Entreprise : LOT 6 EIA / Réal. / Item(s) de Punch-List non réalisé(s) seulement							
N°	Création	Prévu/Réal	Entreprise	Réalisé	Description	Remarque	Rédhibitoire
FE 13 68 047 : Amélioration de l'effacement de la torche haute vapo							
16 : Lot 6 Réception pour mise en service GA15							
EI_68FC6002 / 68FCV6002B : LTZ098 - VANNE sur VH GRAND DEBIT VERS TORCHE T2							
2	25/03/2015	01/04/2015*	LOT 6 EIA	<input type="checkbox"/>	Faire MALT des support cheminement secondaire		<input type="radio"/>
 JPG (SRC APP. DÉPORTÉE) REV 00 - "Photo sur point de Punch-list" / ELAYED Mehdi							
EI_68SAV6001 / 68ZFS6001 : LTZ098 - FDC sur ARRIVEE VH VERS TORCHE T2							
1	24/03/2015	31/03/2015*	LOT 6 EIA	<input type="checkbox"/>	Manque repère équipement		<input type="radio"/>
 JPG (SRC APP. DÉPORTÉE) REV 00 - "Photo sur point de Punch-list" / ELAYED Mehdi							
EI_68SAV6004 / 68ZOS6004 : LTZ098 - FDC sur ARRIVEE VB VERS TORCHE T2							
3	26/03/2015	02/04/2015*	LOT 6 EIA	<input type="checkbox"/>	Repère câble à revoir		<input type="radio"/>
 JPG (SRC APP. DÉPORTÉE) REV 00 - "Photo sur point de Punch-list" / ELAYED Mehdi							
Total Réserves = 3						En bleu, les Réservess récentes (date création < 7 jours)	

Il est vivement conseillé à l'Entreprise de gérer les PL via l'Application Déportée ProGest pour éviter les resaisies. Des mails de relances sont automatiquement envoyés par ProGest pour rappeler les échéances de levée des réserves. Des tableaux de bords ProGest permettent de gérer la PL.

6. Récapitulatif des livrables Entreprise

Le tableau suivant résume les tâches liées à l'utilisation de ProGest dans le cadre du marché de travaux de l'Entreprise en précisant à qui incombe chaque tâche :

Phase	N°	Désignation	ENTREPRISE	CLIENT
Préparation	1	Données d'entrée : dossier technique, dates, organigramme		X
	2	Gammes de travaux standards		X
	3	Listes d'ouvrages et attributs incluant pondération & planning	X	
	4	Gammes de travaux spécifiques	X	
	5	Génération des dossiers en masse à l'aide de ProGest		X
Réalisation	6	Cocher les CL GC, Charpente, Equipements		X
	7	Cocher les CL Tuyauterie, Electricité, Instrumentation non "ENT" (~30%)		X
	7	Cocher le reste des CL Tuyauterie, Electricité, Instrumentation (~70%)	X	
	8	Joindre les documents de chantier aux CL : BL, PV, photos, ADR, etc.	X	
	9	Signature des fiches de réception après levée des points bloquants	X	
Réception	10	Facturer l'avancement chantier en fonction de la courbe ProGest	X	
	11	Créer les PL pour tous les éléments non réalisés à la réception	X	
	12	Tenir à jour la levée de toutes les PL	X	