



# Bibliothèque check-list type



Solution pour la  
Gestion de Projet

Imprimé le mercredi 27 mai 2015

400 POSE POMPE		Pondération totale 100%		Type obligatoire <input type="checkbox"/>	
Item	Libellé / Remarque	O B	Pond. Cum.	Code Plg*	Proc. Entreprise Document
606	Sortie magasin	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5% 5%	MAT 1	
607	Transport, levage	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5% 10%	LEVA 1	
608	Mise en place sur massif GC	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0% 10%	SUPP 1	
609	Socle à niveau et scellement correct	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	20% 30%	GC 1	
610	Remplissage béton de propreté	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0% 30%	GC 1	
611	Accostage tuyauteries avec alignement à froid, aux tolérances constructeur	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	30% 60%	MONT 2	
612	Vérifier la liberté de rotation de la pompe et du moteur	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2% 62%	VERIF 1	
613	Vérification du sens de rotation moteur désaccouplé Rq : Avec électricien	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	4% 66%	VERIF 1	
614	Boitier du palier nettoyé et recharge d'huile pêt à démarrer	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	4% 70%	VERIF 1	
615	Vérifier graissage palier moteur et accouplement	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	4% 74%	VERIF 1	
616	Garniture mécanique en place	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	4% 78%	VERIF 1	
617	Protection de l'accouplement en place et serré Rq : Décret sécurité	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	4% 82%	VERIF 1	
618	Clapet de non retour monté correctement	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	4% 86%	VERIF 1	
619	Events, purges, flushing correctement montés et supporté Rq : Vérifier goussets sur piquages <2"	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	4% 90%	VERIF 1	
620	Soupape de sécurité montée et réglée	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	4% 94%	VERIF 1	
621	Réception finale et Dossier Constructeur Rq : Contrôle respect préconisations d'installation fournisseur	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	6% 100%	DC- 2	
401 APPAREIL SOUS PRESSION NEUF (BALLON, BAC, ECHANGEUR, FILTRE, ETC		Pondération totale 100%		Type obligatoire <input type="checkbox"/>	
Item	Libellé / Remarque	O B	Pond. Cum.	Code Plg*	Proc. Entreprise Document
622	PROCEDURES ***** Disponibilité Dossier constructeur validé par Inspection Projet	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1% 1%	DOCO 1	
623	Procédure de conservation / maintenance	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1% 2%	DOCO 1	
624	Instructions de montage et assemblage	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1% 3%	DOCO 1	
625	Etude de levage	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1% 4%	LEVA 1	
626	FONDATIONS ***** Vérification topographique	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2% 6%	VEGC 1	
627	Vérification du Nord équipement et Nord fondation	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2% 8%	VEGC 1	
628	Plaquettes de niveau installées (cales)	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	3% 11%	SUPP 1	
629	Etat de surface appropriée au scellement (bouchardage)	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	10% 21%	GC 1	
630	Matériau de remplissage conforme à la spécification fournisseur	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2% 23%	SPEC 1	
631	Plaques de glissement conformes aux plans et spécifications	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2% 25%	SPEC 1	
632	INSPECTION VISUELLE AVANT LEVAGE ***** Plaque de firme	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2% 27%	REP 1	
633	Position des oreilles de levage vérifiée	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2% 29%	VERIF 1	
634	Calorifuge posé conformément à la spécification	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	12% 41%	CALP 1	
635	Peinture conforme suivant PV joint au Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2% 43%	PEIN 1	
636	Présence pattes de terre	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2% 45%	MALT 1	
637	Contrôle complet de l'équipement	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2% 47%	VERIF 1	
638	Ordre de levage par le Client	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2% 49%	LEVA 2	
639	VERIFICATIONS GEOMETRIQUES SUR L'EQUIPEMENT INSTALLE ***** Verticalité, horizontalité	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	20% 69%	VERIF 1	
640	Orientation des piquages conforme au plan	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	20% 89%	VERIF 1	
641	Pattes de mise à la terre accessibles	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1% 90%	MALT 1	
642	Serrage des boulons d'ancrage suivant préconisation constructeur	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	10% 100%	MECA 1	
643	VERIFICATIONS APRES INSTALLATION ***** Contrôle état du calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0% 100%	VERIF 2	

Item	Libellé / Remarque	O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc.	Entreprise	Document
644	PROCEDURES ***** Disponibilité Dossier constructeur validé par Inspection Projet	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	1%	DOCO	1		
645	Procédure de conservation / maintenance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	2%	DOCO	1		
646	Instructions de montage et assemblage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	3%	DOCO	1		
647	Etude de levage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3%	6%	LEVA	1		
648	INSPECTION VISUELLE AVANT LEVAGE ***** Plaque de firme	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	8%	REP	1		
649	Position des oreilles de levage vérifiée	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	10%	VERIF	1		
650	Peinture conforme suivant PV joint au Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	12%	PEIN	1		
651	Présence pattes de terre	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	14%	MALT	1		
652	Contrôle complet de l'équipement	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	16%	VERIF	1		
653	Ordre de levage par le Client	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	18%	LEVA	2		
654	VERIFICATIONS GEOMETRIQUES SUR L'EQUIPEMENT INSTALLE ***** Verticalité, horizontalité	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	20%	38%	VERIF	1		
655	Orientation des piquages conforme au plan	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	20%	58%	VERIF	1		
656	Pattes de mise à la terre accessibles	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	60%	MALT	1		
657	Serrage des boulons d'ancrage suivant préconisation constructeur	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	10%	70%	MECA	1		
658	Montage support	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	10%	80%		2		
1431	Calorifuge posé conformément à la spécification	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	20%	100%	CALP	1		

**Légende codes O B D :** O : obligatoire (= verrouillé) / B = bloquant (= empêche réception) / D = dynamique (= nécessite arrêt installation)

**Légende codes planning :** (vide) : inexploité dans synchro planning / 1 : inclus dans prochaine tâche / 2 : tâche planning