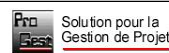




Bibliothèque check-list type



Imprimé le mardi 2 juin 2015

1601 1601 - ISO FEU / O.N. / CALO / TV

Pondération totale 100% Type obligatoire ☐

Item	Libellé / Remarque	O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc.	Entreprise	Document
	Phase Qui acquitte ? Type contrôle									
106	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récépt° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	2%	2%	MAT	1			
	PREF ENT HOLD									
107	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	1%	3%	ZER	1			
	PREF ENT HOLD									
108	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	1%	4%	BPE	1			
	PREF ENT HOLD									
109	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	1%	5%	BUL	1			
	PREF INSP HOLD									
110	Réception préfabrication Rq : Y compris épreuve si requis	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	23%	28%	PREF	1			
	PREF ENT HOLD									
111	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	2%	30%	LIV	2			
	PREF SUP HOLD									
112	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	30%	MAD	2			
	VM CLIENT REVIEW									
113	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	30%	ECHP	1			
	VM ENT REVIEW									
114	Montage supports Rq : Inclus GC, charp.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	5%	35%	SUPP	1			
	VM ENT HOLD									
115	Bardage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	15%	50%	BARD	1			
	VM ENT HOLD									
116	Soudage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	15%	65%	SOUD	2			
	VM ENT HOLD									
117	Pose traçage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	5%	70%	TRA	1			
	VM ENT HOLD									
118	Radiographie des soudures et CND	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	5%	75%	RAD	2			
	VM INSP HOLD									
119	Vérification de la conformité au PID	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	3%	78%	PID	1			
	VM SUP HOLD									
120	Vérification isométrique avant épreuve (côtes, pentes, supportage)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	2%	80%	VERIF	1			
	VM SUP HOLD									
121	Epreuve hydraulique signée par Organisme Notifié Entreprise	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	8%	88%	EPR	2			
	VM INSP HOLD									
122	Checking final : nettoyage lignes, retrait mannequins, soudures bouchons évents et purges, fin de tous les jointages, nettoyage chantier Rq : Vérif. étiqu. GTIS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	5%	93%	ISO	1			
	VM SUP HOLD									
123	Retouches peinture site	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	95%	PEIN	1			
	VM ENT REVIEW									
124	Pose isolant calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	95%	CALI	1			
	VM SUP REVIEW									
125	Pose tôle calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	95%	CALT	1			
	VM SUP REVIEW									
126	Retrait échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	95%	ECHD	1			
	VM ENT REVIEW									
127	Réception finale et Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2			
	VM INSP HOLD									
128	Déplatinage toutes platines	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1			
	PMER CLIENT REVIEW									
659	Test étanchéité Production	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2			
	MER CLIENT REVIEW									

Item	Libellé / Remarque	O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc.	Entreprise	Document
660	Phase	Qui acquitte ?		Type contrôle						
	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récépt° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	2%	MAT	1		
	PREF		ENT		HOLD					
661	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	3%	ZER	1		
	PREF		ENT		HOLD					
662	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	4%	BPE	1		
	PREF		ENT		HOLD					
663	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	5%	BUL	1		
	PREF		INSP		HOLD					
664	Réception préfabrication Rq : Y compris épreuve si requis	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	23%	28%	PREF	1		
	PREF		ENT		HOLD					
665	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	30%	LIV	2		
	PREF		SUP		HOLD					
666	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	30%	MAD	2		
	VM		CLIENT		REVIEW					
667	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	30%	ECHP	1		
	VM		ENT		REVIEW					
668	Montage supports Rq : Inclus GC, charp.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	35%	SUPP	1		
	VM		ENT		HOLD					
669	Bardage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	15%	50%	BARD	1		
	VM		ENT		HOLD					
670	Soudage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	20%	70%	SOUD	2		
	VM		ENT		HOLD					
671	Radiographie des soudures et CND	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	75%	RAD	2		
	VM		INSP		HOLD					
672	Vérification de la conformité au PID	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3%	78%	PID	1		
	VM		SUP		HOLD					
673	Vérification isométrique avant épreuve (côtes, pentes, supportage)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	80%	VERIF	1		
	VM		SUP		HOLD					
674	Epreuve hydraulique signée par Organisme Notifié Entreprise	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	8%	88%	EPR	2		
	VM		INSP		HOLD					
675	Checking final : nettoyage lignes, retrait mannequins, soudures bouchons événements et purges, fin de tous les jointages, nettoyage chantier Rq : Vérif. étiqu. GTIS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	93%	ISO	1		
	VM		SUP		HOLD					
676	Retouches peinture site	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	95%	PEIN	1		
	VM		ENT		REVIEW					
677	Pose isolant calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	95%	CALI	1		
	VM		SUP		REVIEW					
678	Pose tôle calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	95%	CALT	1		
	VM		SUP		REVIEW					
679	Retrait échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	95%	ECHD	1		
	VM		ENT		REVIEW					
680	Réception finale et Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2		
	VM		INSP		HOLD					
681	Déplatinage toutes platines	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1		
	PMER		CLIENT		REVIEW					
682	Test étanchéité Production	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2		
	MER		CLIENT		REVIEW					

Item	Libellé / Remarque	O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc.	Entreprise	Document
683	Phase	Qui acquitte ?		Type contrôle						
	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récépt° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	2%	MAT	1		
	PREF		ENT		HOLD					

684	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	3%	ZER	1			
	PREF	ENT	HOLD						
685	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	4%	BPE	1			
	PREF	ENT	HOLD						
686	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	5%	BUL	1			
	PREF	INSP	HOLD						
687	Réception préfabrication Rq : Y compris épreuve si requis	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	23%	28%	PREF	1			
	PREF	ENT	HOLD						
688	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	30%	LIV	2			
	PREF	SUP	HOLD						
689	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	30%	MAD	2			
	VM	CLIENT	REVIEW						
690	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	30%	ECHP	1			
	VM	ENT	REVIEW						
691	Montage supports Rq : Inclus GC, charp.	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	35%	SUPP	1			
	VM	ENT	HOLD						
692	Bardage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	15%	50%	BARD	1			
	VM	ENT	HOLD						
693	Soudage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	20%	70%	SOUD	2			
	VM	ENT	HOLD						
694	Radiographie des soudures et CND	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	75%	RAD	2			
	VM	INSP	HOLD						
695	Vérification de la conformité au PID	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	3%	78%	PID	1			
	VM	SUP	HOLD						
696	Vérification isométrique avant épreuve (côtes, pentes, supportage)	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	80%	VERIF	1			
	VM	SUP	HOLD						
697	Epreuve hydraulique signée par Organisme Notifié Entreprise	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	8%	88%	EPR	2			
	VM	INSP	HOLD						
698	Checking final : nettoyage lignes, retrait mannequins, soudures bouchons événements et purges, fin de tous les jointages, nettoyage chantier Rq : Vérif. étiqu. GTIS	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	93%	ISO	1			
	VM	SUP	HOLD						
699	Retouches peinture site	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	95%	PEIN	1			
	VM	ENT	REVIEW						
700	Retrait échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	ECHD	1			
	VM	ENT	REVIEW						
701	Réception finale et Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2			
	VM	INSP	HOLD						
702	Déplatinage toutes platines	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1			
	PMER	CLIENT	REVIEW						
703	Test étanchéité Production	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2			
	MER	CLIENT	REVIEW						

1604 **1604 - ISO FEU / O.H. / CALO / TV** **Pondération totale 100%** **Type obligatoire** ☐

Item	Libellé / Remarque	O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc. Entreprise	Document
	Phase	Qui acquitte ?	Type contrôle						
704	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récép° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	2%	MAT	1			
	PREF	ENT	HOLD						
705	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	3%	ZER	1			
	PREF	ENT	HOLD						
706	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	4%	BPE	1			
	PREF	ENT	HOLD						
707	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	5%	BUL	1			
	PREF	INSP	HOLD						
708	Réception préfabrication Rq : Y compris épreuve si requis	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	23%	28%	PREF	1			
	PREF	ENT	HOLD						

709	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	30%	LIV	2
	PREF SUP	HOLD				
710	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	30%	MAD	2
	VM CLIENT	REVIEW				
711	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	30%	ECHP	1
	VM ENT	REVIEW				
712	Montage supports Rq : Inclus GC, charp.	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	35%	SUPP	1
	VM ENT	HOLD				
713	Bardage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	15%	50%	BARD	1
	VM ENT	HOLD				
714	Soudage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	15%	65%	SOUD	2
	VM ENT	HOLD				
715	Pose traçage	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	70%	TRA	1
	VM ENT	HOLD				
716	Radiographie des soudures et CND	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	75%	RAD	2
	VM INSP	HOLD				
717	Vérification de la conformité au PID	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	3%	78%	PID	1
	VM SUP	HOLD				
718	Vérification isométrique avant épreuve (côtes, pentes, supportage)	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	80%	VERIF	1
	VM SUP	HOLD				
719	Epreuve hydraulique signée par Organisme Habilité par le Client	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	8%	88%	EPR	2
	VM INSP	HOLD				
720	Checking final : nettoyage lignes, retrait mannequins, soudures bouchons événements et purges, fin de tous les jointages, nettoyage chantier Rq : Vérif. étiqu. GTIS	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	93%	ISO	1
	VM SUP	HOLD				
721	Retouches peinture site	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	95%	PEIN	1
	VM ENT	REVIEW				
722	Pose isolant calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	CALI	1
	VM SUP	REVIEW				
723	Pose tôle calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	CALT	1
	VM SUP	REVIEW				
724	Retrait échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	ECHD	1
	VM ENT	REVIEW				
725	Réception finale et Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2
	VM INSP	HOLD				
726	Déplatinage toutes platines	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1
	PMER CLIENT	REVIEW				
727	Test étanchéité Production	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2
	MER CLIENT	REVIEW				

1605	1605 - ISO FEU / O.H. / CALO / NON TV	Pondération totale 100%	Type obligatoire <input type="checkbox"/>
------	---------------------------------------	-------------------------	---

Item	Libellé / Remarque	O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc.	Entreprise	Document
728	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récép° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		2%	2%	MAT	1			
	Phase Qui acquitte ?	Type contrôle								
	PREF ENT	HOLD								
729	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		1%	3%	ZER	1			
	PREF ENT	HOLD								
730	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		1%	4%	BPE	1			
	PREF ENT	HOLD								
731	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		1%	5%	BUL	1			
	PREF INSP	HOLD								
732	Réception préfabrication Rq : Y compris épreuve si requis	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		23%	28%	PREF	1			
	PREF ENT	HOLD								
733	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		2%	30%	LIV	2			
	PREF SUP	HOLD								
734	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		0%	30%	MAD	2			
	VM CLIENT	REVIEW								

735	Pose échafaudage			<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	30%	ECHP	1			
		VM	ENT	REVIEW							
736	Montage supports Rq : Inclus GC, charp.			<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	35%	SUPP	1			
		VM	ENT	HOLD							
737	Bardage des tuyauteries			<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	15%	50%	BARD	1			
		VM	ENT	HOLD							
738	Soudage des tuyauteries			<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	20%	70%	SOUD	2			
		VM	ENT	HOLD							
739	Radiographie des soudures et CND			<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	75%	RAD	2			
		VM	INSP	HOLD							
740	Vérification de la conformité au PID			<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	3%	78%	PID	1			
		VM	SUP	HOLD							
741	Vérification isométrique avant épreuve (côtes, pentes, supportage)			<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	80%	VERIF	1			
		VM	SUP	HOLD							
742	Epreuve hydraulique signée par Organisme Habilité par le Client			<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	8%	88%	EPR	2			
		VM	INSP	HOLD							
743	Checking final : nettoyage lignes, retrait mannequins, soudures bouchons évents et purges, fin de tous les jointages, nettoyage chantier Rq : Vérif. étiqu. GTIS			<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	93%	ISO	1			
		VM	SUP	HOLD							
744	Retouches peinture site			<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	95%	PEIN	1			
		VM	ENT	REVIEW							
745	Pose isolant calorifuge			<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	CALI	1			
		VM	SUP	REVIEW							
746	Pose tôle calorifuge			<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	CALT	1			
		VM	SUP	REVIEW							
747	Retrait échafaudage			<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	ECHD	1			
		VM	ENT	REVIEW							
748	Réception finale et Dossier Constructeur			<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2			
		VM	INSP	HOLD							
749	Déplatinage toutes platines			<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1			
		PMER	CLIENT	REVIEW							
750	Test étanchéité Production			<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2			
		MER	CLIENT	REVIEW							

1606 1606 - ISO FEU / O.H. / NON CALO
Pondération totale 100%
Type obligatoire ☐

Item	Libellé / Remarque	O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc.	Entreprise	Document
	Phase									
	Qui acquitte ?									
	Type contrôle									
751	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récépt° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		2%	2%	MAT	1			
		PREF	ENT	HOLD						
752	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		1%	3%	ZER	1			
		PREF	ENT	HOLD						
753	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		1%	4%	BPE	1			
		PREF	ENT	HOLD						
754	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		1%	5%	BUL	1			
		PREF	INSP	HOLD						
755	Réception préfabrication Rq : Y compris épreuve si requis	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		23%	28%	PREF	1			
		PREF	ENT	HOLD						
756	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		2%	30%	LIV	2			
		PREF	SUP	HOLD						
757	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		0%	30%	MAD	2			
		VM	CLIENT	REVIEW						
758	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		0%	30%	ECHP	1			
		VM	ENT	REVIEW						
759	Montage supports Rq : Inclus GC, charp.	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		5%	35%	SUPP	1			
		VM	ENT	HOLD						
760	Bardage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		15%	50%	BARD	1			
		VM	ENT	HOLD						

761	Soudage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	20%	70%	SOUD	2			
	VM ENT	HOLD							
762	Radiographie des soudures et CND	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	75%	RAD	2			
	VM INSP	HOLD							
763	Vérification de la conformité au PID	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	3%	78%	PID	1			
	VM SUP	HOLD							
764	Vérification isométrique avant épreuve (côtes, pentes, supportage)	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	80%	VERIF	1			
	VM SUP	HOLD							
765	Epreuve hydraulique signée par Organisme Habilité par le Client	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	8%	88%	EPR	2			
	VM INSP	HOLD							
766	Checking final : nettoyage lignes, retrait mannequins, soudures bouchons évents et purges, fin de tous les jointages, nettoyage chantier Rq : Vérif. étiqu. GTIS	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	93%	ISO	1			
	VM SUP	HOLD							
767	Retouches peinture site	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	95%	PEIN	1			
	VM ENT	REVIEW							
768	Retrait échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	ECHD	1			
	VM ENT	REVIEW							
769	Réception finale et Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2			
	VM INSP	HOLD							
770	Déplatinage toutes platines	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1			
	PMER CLIENT	REVIEW							
771	Test étanchéité Production	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2			
	MER CLIENT	REVIEW							

1607 1607 - ISO FEU / INSP / CALO / TV
Pondération totale 100% Type obligatoire ☐

Item	Libellé / Remarque	O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc.	Entreprise	Document
	Phase Qui acquitte ? Type contrôle									
772	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récép° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		2%	2%	MAT	1			
	PREF ENT	HOLD								
773	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		1%	3%	ZER	1			
	PREF ENT	HOLD								
774	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		1%	4%	BPE	1			
	PREF ENT	HOLD								
775	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		1%	5%	BUL	1			
	PREF INSP	HOLD								
776	Réception préfabrication Rq : Y compris épreuve si requis	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		23%	28%	PREF	1			
	PREF ENT	HOLD								
777	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		2%	30%	LIV	2			
	PREF SUP	HOLD								
778	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		0%	30%	MAD	2			
	VM CLIENT	REVIEW								
779	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		0%	30%	ECHP	1			
	VM ENT	REVIEW								
780	Montage supports Rq : Inclus GC, charp.	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		5%	35%	SUPP	1			
	VM ENT	HOLD								
781	Bardage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		15%	50%	BARD	1			
	VM ENT	HOLD								
782	Soudage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		15%	65%	SOUD	2			
	VM ENT	HOLD								
783	Pose traçage	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		5%	70%	TRA	1			
	VM ENT	HOLD								
784	Radiographie des soudures et CND	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		5%	75%	RAD	2			
	VM INSP	HOLD								
785	Vérification de la conformité au PID	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		3%	78%	PID	1			
	VM SUP	HOLD								
786	Vérification isométrique avant épreuve (côtes, pentes, supportage)	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		2%	80%	VERIF	1			
	VM SUP	HOLD								

787	Epreuve hydraulique signée par Inspection Projet	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	8%	88%	EPR	2			
	VM INSP	HOLD							
788	Checking final : nettoyage lignes, retrait mannequins, soudures bouchons évènements et purges, fin de tous les jointages, nettoyage chantier Rq : Vérif. étiqu. GTIS	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	93%	ISO	1			
	VM SUP	HOLD							
789	Retouches peinture site	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	95%	PEIN	1			
	VM ENT	REVIEW							
790	Pose isolant calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	CALI	1			
	VM SUP	REVIEW							
791	Pose tôle calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	CALT	1			
	VM SUP	REVIEW							
792	Retrait échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	ECHD	1			
	VM ENT	REVIEW							
793	Réception finale et Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2			
	VM INSP	HOLD							
794	Déplatinage toutes platines	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1			
	PMER CLIENT	REVIEW							
795	Test étanchéité Production	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2			
	MER CLIENT	REVIEW							

1608	1608 - ISO FEU / INSP / CALO / NON TV	Pondération totale 100%	Type obligatoire <input type="checkbox"/>
------	---------------------------------------	-------------------------	---

Item	Libellé / Remarque	O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc.	Entreprise	Document
	Phase Qui acquitte ? Type contrôle									
796	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récept° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		2%	2%	MAT	1			
	PREF ENT	HOLD								
797	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		1%	3%	ZER	1			
	PREF ENT	HOLD								
798	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		1%	4%	BPE	1			
	PREF ENT	HOLD								
799	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		1%	5%	BUL	1			
	PREF INSP	HOLD								
800	Réception préfabrication Rq : Y compris épreuve si requis	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		23%	28%	PREF	1			
	PREF ENT	HOLD								
801	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		2%	30%	LIV	2			
	PREF SUP	HOLD								
802	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		0%	30%	MAD	2			
	VM CLIENT	REVIEW								
803	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		0%	30%	ECHP	1			
	VM ENT	REVIEW								
804	Montage supports Rq : Inclus GC, charp.	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		5%	35%	SUPP	1			
	VM ENT	HOLD								
805	Bardage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		15%	50%	BARD	1			
	VM ENT	HOLD								
806	Soudage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		20%	70%	SOUD	2			
	VM ENT	HOLD								
807	Radiographie des soudures et CND	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		5%	75%	RAD	2			
	VM INSP	HOLD								
808	Vérification de la conformité au PID	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		3%	78%	PID	1			
	VM SUP	HOLD								
809	Vérification isométrique avant épreuve (côtes, pentes, supportage)	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		2%	80%	VERIF	1			
	VM SUP	HOLD								
810	Epreuve hydraulique signée par Inspection Projet	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		8%	88%	EPR	2			
	VM INSP	HOLD								
811	Checking final : nettoyage lignes, retrait mannequins, soudures bouchons évènements et purges, fin de tous les jointages, nettoyage chantier Rq : Vérif. étiqu. GTIS	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		5%	93%	ISO	1			
	VM SUP	HOLD								

812	Retouches peinture site	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	95%	PEIN	1			
	VM	ENT	REVIEW						
813	Pose isolant calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	CALI	1			
	VM	SUP	REVIEW						
814	Pose tôle calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	CALT	1			
	VM	SUP	REVIEW						
815	Retrait échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	ECHD	1			
	VM	ENT	REVIEW						
816	Réception finale et Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2			
	VM	INSP	HOLD						
817	Déplatinage toutes platines	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1			
	PMER	CLIENT	REVIEW						
818	Test étanchéité Production	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2			
	MER	CLIENT	REVIEW						

1609	1609 - ISO FEU / INSP / NON CALO	Pondération totale	100%	Type obligatoire	<input type="checkbox"/>
------	----------------------------------	--------------------	------	------------------	--------------------------

Item	Libellé / Remarque	O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc.	Entreprise	Document
	Phase	Qui acquitte ?	Type contrôle							
819	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récép° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	2%	MAT	1				
	PREF	ENT	HOLD							
820	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	3%	ZER	1				
	PREF	ENT	HOLD							
821	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	4%	BPE	1				
	PREF	ENT	HOLD							
822	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	5%	BUL	1				
	PREF	INSP	HOLD							
823	Réception préfabrication Rq : Y compris épreuve si requis	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	23%	28%	PREF	1				
	PREF	ENT	HOLD							
824	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	30%	LIV	2				
	PREF	SUP	HOLD							
825	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	30%	MAD	2				
	VM	CLIENT	REVIEW							
826	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	30%	ECHP	1				
	VM	ENT	REVIEW							
827	Montage supports Rq : Inclus GC, charp.	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	35%	SUPP	1				
	VM	ENT	HOLD							
828	Bardage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	15%	50%	BARD	1				
	VM	ENT	HOLD							
829	Soudage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	20%	70%	SOUD	2				
	VM	ENT	HOLD							
830	Radiographie des soudures et CND	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	75%	RAD	2				
	VM	INSP	HOLD							
831	Vérification de la conformité au PID	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	3%	78%	PID	1				
	VM	SUP	HOLD							
832	Vérification isométrique avant épreuve (côtes, pentes, supportage)	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	80%	VERIF	1				
	VM	SUP	HOLD							
833	Epreuve hydraulique signée par Inspection Projet	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	8%	88%	EPR	2				
	VM	INSP	HOLD							
834	Checking final : nettoyage lignes, retrait mannequins, soudures bouchons évents et purges, fin de tous les jointages, nettoyage chantier Rq : Vérif. étiqu. GTIS	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	93%	ISO	1				
	VM	SUP	HOLD							
835	Retouches peinture site	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	95%	PEIN	1				
	VM	ENT	REVIEW							
836	Retrait échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	ECHD	1				
	VM	ENT	REVIEW							
837	Réception finale et Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2				
	VM	INSP	HOLD							

838	Déplatinage toutes platines	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1			
	PMER	CLIENT	REVIEW						
839	Test étanchéité Production	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2			
	MER	CLIENT	REVIEW						
1610	1610 - ISO SANS FEU / O.N. / CALO / TV				Pondération totale 100%		Type obligatoire	<input type="checkbox"/>	
Item	Libellé / Remarque	O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc. Entreprise	Document
	Phase	Qui acquitte ?		Type contrôle					
840	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récép° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	2%	MAT	1		
	PREF	ENT	HOLD						
841	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	3%	ZER	1		
	PREF	ENT	HOLD						
842	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	4%	BPE	1		
	PREF	ENT	HOLD						
843	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	5%	BUL	1		
	PREF	INSP	HOLD						
844	Réception préfabrication non éprouvée	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	28%	33%	PREF	1		
	PREF	ENT	HOLD						
845	Radiographie des soudures et CND	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	38%	RAD	1		
	PREF	INSP	HOLD						
846	Epreuve hydraulique signée par Organisme Notifié Entreprise	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	8%	46%	EPR	1		
	PREF	INSP	HOLD						
847	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	48%	LIV	2		
	PREF	SUP	HOLD						
848	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		0%	48%	MAD	2		
	VM	CLIENT	REVIEW						
849	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		0%	48%	ECHP	1		
	VM	ENT	REVIEW						
850	Montage supports Rq : Inclus GC, charp.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	10%	58%	SUPP	1		
	VM	ENT	HOLD						
851	Bardage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	20%	78%	SOUD	1		
	VM	ENT	HOLD						
852	Pose traçage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	83%	TRA	1		
	VM	ENT	HOLD						
853	Vérification de la conformité au PID	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	3%	86%	PID	1		
	VM	SUP	HOLD						
854	Vérification isométrique (côtes, pentes, supportage)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	88%	VERIF	1		
	VM	SUP	HOLD						
855	Checking final : nettoyage lignes, retrait mannequins, soudures bouchons évènements et purges, fin de tous les jointages, nettoyage chantier Rq : Vérif. étiqu. GTIS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	93%	ISO	1		
	VM	SUP	HOLD						
856	Retouches peinture site	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		2%	95%	PEIN	1		
	VM	ENT	REVIEW						
857	Pose isolant calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		0%	95%	CALI	1		
	VM	SUP	REVIEW						
858	Pose tôle calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		0%	95%	CALT	1		
	VM	SUP	REVIEW						
859	Retrait échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		0%	95%	ECHD	1		
	VM	ENT	REVIEW						
860	Réception finale et Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2		
	VM	INSP	HOLD						
861	Déplatinage toutes platines	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		0%	100%	DPLA	1		
	PMER	CLIENT	REVIEW						
862	Test étanchéité Production	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		0%	100%	N2	2		
	MER	CLIENT	REVIEW						

1611	1611 - ISO SANS FEU / O.N. / CALO / NON TV				Pondération totale 100%		Type obligatoire	<input type="checkbox"/>	
Item	Libellé / Remarque	O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc. Entreprise	Document
	Phase	Qui acquitte ?		Type contrôle					

863	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récépt° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	2%	MAT	1			
	PREF	ENT	HOLD						
864	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	3%	ZER	1			
	PREF	ENT	HOLD						
865	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	4%	BPE	1			
	PREF	ENT	HOLD						
866	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	5%	BUL	1			
	PREF	INSP	HOLD						
867	Réception préfabrication non éprouvée	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	28%	33%	PREF	1			
	PREF	ENT	HOLD						
868	Radiographie des soudures et CND	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	38%	RAD	1			
	PREF	INSP	HOLD						
869	Epreuve hydraulique signée par Organisme Notifié Entreprise	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	8%	46%	EPR	1			
	PREF	INSP	HOLD						
870	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	48%	LIV	2			
	PREF	SUP	HOLD						
871	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	48%	MAD	2			
	VM	CLIENT	REVIEW						
872	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	48%	ECHP	1			
	VM	ENT	REVIEW						
873	Montage supports Rq : Inclus GC, charp.	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	10%	58%	SUPP	1			
	VM	ENT	HOLD						
874	Bardage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	25%	83%	SOUD	1			
	VM	ENT	HOLD						
875	Vérification de la conformité au PID	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	3%	86%	PID	1			
	VM	SUP	HOLD						
876	Vérification isométrique (côtes, pentes, supportage)	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	88%	VERIF	1			
	VM	SUP	HOLD						
877	Checking final : nettoyage lignes, retrait mannequins, soudures bouchons évents et purges, fin de tous les jointages, nettoyage chantier Rq : Vérif. étiqu. GTIS	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	93%	ISO	1			
	VM	SUP	HOLD						
878	Retouches peinture site	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	95%	PEIN	1			
	VM	ENT	REVIEW						
879	Pose isolant calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	CALI	1			
	VM	SUP	REVIEW						
880	Pose tôle calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	CALT	1			
	VM	SUP	REVIEW						
881	Retrait échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	ECHD	1			
	VM	ENT	REVIEW						
882	Réception finale et Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2			
	VM	INSP	HOLD						
883	Déplatinage toutes platines	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1			
	PMER	CLIENT	REVIEW						
884	Test étanchéité Production	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2			
	MER	CLIENT	REVIEW						

1612	1612 - ISO SANS FEU / O.N. / NON CALO	Pondération totale 100%	Type obligatoire <input type="checkbox"/>
------	---------------------------------------	-------------------------	---

Item	Libellé / Remarque	O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc.	Entreprise	Document
	Phase	Qui acquitte ?	Type contrôle							
885	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récépt° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		2%	2%	MAT	1			
	PREF	ENT	HOLD							
886	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		1%	3%	ZER	1			
	PREF	ENT	HOLD							
887	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		1%	4%	BPE	1			
	PREF	ENT	HOLD							
888	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		1%	5%	BUL	1			
	PREF	INSP	HOLD							

889	Réception préfabrication non éprouvée	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	28%	33%	PREF	1			
	PREF	ENT	HOLD						
890	Radiographie des soudures et CND	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	38%	RAD	1			
	PREF	INSP	HOLD						
891	Epreuve hydraulique signée par Organisme Notifié Entreprise	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	8%	46%	EPR	1			
	PREF	INSP	HOLD						
892	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	48%	LIV	2			
	PREF	SUP	HOLD						
893	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	48%	MAD	2			
	VM	CLIENT	REVIEW						
894	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	48%	ECHP	1			
	VM	ENT	REVIEW						
895	Montage supports Rq : Inclus GC, charp.	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	10%	58%	SUPP	1			
	VM	ENT	HOLD						
896	Bardage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	25%	83%	SOUD	1			
	VM	ENT	HOLD						
897	Vérification de la conformité au PID	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	3%	86%	PID	1			
	VM	SUP	HOLD						
898	Vérification isométrique (côtes, pentes, supportage)	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	88%	VERIF	1			
	VM	SUP	HOLD						
899	Checking final : nettoyage lignes, retrait mannequins, soudures bouchons évents et purges, fin de tous les jointages, nettoyage chantier Rq : Vérif. étiqu. GTIS	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	93%	ISO	1			
	VM	SUP	HOLD						
900	Retouches peinture site	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	95%	PEIN	1			
	VM	ENT	REVIEW						
901	Retrait échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	ECHD	1			
	VM	ENT	REVIEW						
902	Réception finale et Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2			
	VM	INSP	HOLD						
903	Déplatinage toutes platines	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1			
	PMER	CLIENT	REVIEW						
904	Test étanchéité Production	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2			
	MER	CLIENT	REVIEW						

1613 1613 - ISO SANS FEU / O.H. / CALO / TV
Pondération totale 100% Type obligatoire ☐

Item	Libellé / Remarque	O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc.	Entreprise	Document
	Phase	Qui acquitte ?	Type contrôle							
905	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récép° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	2%	MAT	1				
	PREF	ENT	HOLD							
906	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	3%	ZER	1				
	PREF	ENT	HOLD							
907	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	4%	BPE	1				
	PREF	ENT	HOLD							
908	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	5%	BUL	1				
	PREF	INSP	HOLD							
909	Réception préfabrication non éprouvée	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	28%	33%	PREF	1				
	PREF	ENT	HOLD							
910	Radiographie des soudures et CND	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	38%	RAD	1				
	PREF	INSP	HOLD							
911	Epreuve hydraulique signée par Organisme Habilité par le Client	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	8%	46%	EPR	1				
	PREF	INSP	HOLD							
912	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	48%	LIV	2				
	PREF	SUP	HOLD							
913	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	48%	MAD	2				
	VM	CLIENT	REVIEW							
914	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	48%	ECHP	1				
	VM	ENT	REVIEW							

915	Montage supports Rq : Inclus GC, charp.			<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	10%	58%	SUPP	1			
	VM	ENT	HOLD								
916	Bardage des tuyauteries			<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	20%	78%	SOUD	1			
	VM	ENT	HOLD								
917	Pose traçage			<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	83%	TRA	1			
	VM	ENT	HOLD								
918	Vérification de la conformité au PID			<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	3%	86%	PID	1			
	VM	SUP	HOLD								
919	Vérification isométrique (côtes, pentes, supportage)			<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	88%	VERIF	1			
	VM	SUP	HOLD								
920	Checking final : nettoyage lignes, retrait mannequins, soudures bouchons évènements et purges, fin de tous les jointages, nettoyage chantier Rq : Vérif. étiqu. GTIS			<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	93%	ISO	1			
	VM	SUP	HOLD								
921	Retouches peinture site			<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	95%	PEIN	1			
	VM	ENT	REVIEW								
922	Pose isolant calorifuge			<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	CALI	1			
	VM	SUP	REVIEW								
923	Pose tôle calorifuge			<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	CALT	1			
	VM	SUP	REVIEW								
924	Retrait échafaudage			<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	ECHD	1			
	VM	ENT	REVIEW								
925	Réception finale et Dossier Constructeur			<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2			
	VM	INSP	HOLD								
926	Déplatinage toutes platines			<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1			
	PMER	CLIENT	REVIEW								
927	Test étanchéité Production			<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2			
	MER	CLIENT	REVIEW								

1614 1614 - ISO SANS FEU / O.H. / CALO / NON TV
Pondération totale 100% Type obligatoire ☐

Item	Libellé / Remarque	O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc.	Entreprise	Document
	Phase									
	Qui acquitte ?									
	Type contrôle									
928	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récép° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		2%	2%	MAT	1			
	PREF	ENT	HOLD							
929	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		1%	3%	ZER	1			
	PREF	ENT	HOLD							
930	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		1%	4%	BPE	1			
	PREF	ENT	HOLD							
931	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		1%	5%	BUL	1			
	PREF	INSP	HOLD							
932	Réception préfabrication non éprouvée	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		28%	33%	PREF	1			
	PREF	ENT	HOLD							
933	Radiographie des soudures et CND	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		5%	38%	RAD	1			
	PREF	INSP	HOLD							
934	Epreuve hydraulique signée par Organisme Habilité par le Client	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		8%	46%	EPR	1			
	PREF	INSP	HOLD							
935	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		2%	48%	LIV	2			
	PREF	SUP	HOLD							
936	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		0%	48%	MAD	2			
	VM	CLIENT	REVIEW							
937	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		0%	48%	ECHP	1			
	VM	ENT	REVIEW							
938	Montage supports Rq : Inclus GC, charp.	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		10%	58%	SUPP	1			
	VM	ENT	HOLD							
939	Bardage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		25%	83%	SOUD	1			
	VM	ENT	HOLD							
940	Vérification de la conformité au PID	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		3%	86%	PID	1			
	VM	SUP	HOLD							

941	Vérification isométrique (côtes, pentes, supportage)	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	88%	VERIF	1			
	VM SUP	HOLD							
942	Checking final : nettoyage lignes, retrait mannequins, soudures bouchons évènements et purges, fin de tous les jointages, nettoyage chantier Rq : Vérif. étiqu. GTIS	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	93%	ISO	1			
	VM SUP	HOLD							
943	Retouches peinture site	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	95%	PEIN	1			
	VM ENT	REVIEW							
944	Pose isolant calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	CALI	1			
	VM SUP	REVIEW							
945	Pose tôle calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	CALT	1			
	VM SUP	REVIEW							
946	Retrait échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	ECHD	1			
	VM ENT	REVIEW							
947	Réception finale et Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2			
	VM INSP	HOLD							
948	Déplatinage toutes platines	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1			
	PMER CLIENT	REVIEW							
949	Test étanchéité Production	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2			
	MER CLIENT	REVIEW							

1615	1615 - ISO SANS FEU / O.H. / NON CALO	Pondération totale 100%	Type obligatoire <input type="checkbox"/>
------	---------------------------------------	-------------------------	---

Item	Libellé / Remarque	O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc.	Entreprise	Document
	Phase Qui acquitte ? Type contrôle									
950	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récept° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		2%	2%	MAT	1			
	PREF ENT	HOLD								
951	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		1%	3%	ZER	1			
	PREF ENT	HOLD								
952	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		1%	4%	BPE	1			
	PREF ENT	HOLD								
953	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		1%	5%	BUL	1			
	PREF INSP	HOLD								
954	Réception préfabrication non éprouvée	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		28%	33%	PREF	1			
	PREF ENT	HOLD								
955	Radiographie des soudures et CND	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		5%	38%	RAD	1			
	PREF INSP	HOLD								
956	Epreuve hydraulique signée par Organisme Habilité par le Client	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		8%	46%	EPR	1			
	PREF INSP	HOLD								
957	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		2%	48%	LIV	2			
	PREF SUP	HOLD								
958	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		0%	48%	MAD	2			
	VM CLIENT	REVIEW								
959	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		0%	48%	ECHP	1			
	VM ENT	REVIEW								
960	Montage supports Rq : Inclus GC, charp.	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		10%	58%	SUPP	1			
	VM ENT	HOLD								
961	Bardage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		25%	83%	SOUD	1			
	VM ENT	HOLD								
962	Vérification de la conformité au PID	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		3%	86%	PID	1			
	VM SUP	HOLD								
963	Vérification isométrique (côtes, pentes, supportage)	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		2%	88%	VERIF	1			
	VM SUP	HOLD								
964	Checking final : nettoyage lignes, retrait mannequins, soudures bouchons évènements et purges, fin de tous les jointages, nettoyage chantier Rq : Vérif. étiqu. GTIS	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		5%	93%	ISO	1			
	VM SUP	HOLD								
965	Retouches peinture site	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		2%	95%	PEIN	1			
	VM ENT	REVIEW								
966	Retrait échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		0%	95%	ECHD	1			
	VM ENT	REVIEW								

967	Réception finale et Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2			
	VM INSP	HOLD							
968	Déplatinage toutes platines	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1			
	PMER CLIENT	REVIEW							
969	Test étanchéité Production	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2			
	MER CLIENT	REVIEW							

1616	1616 - ISO SANS FEU / INSP / CALO / TV	Pondération totale	100%	Type obligatoire	<input type="checkbox"/>
------	--	--------------------	------	------------------	--------------------------

Item	Libellé / Remarque	O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc.	Entreprise	Document
	Phase Qui acquitte ? Type contrôle									
970	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récép° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		2%	2%	MAT	1			
	PREF ENT	HOLD								
971	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		1%	3%	ZER	1			
	PREF ENT	HOLD								
972	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		1%	4%	BPE	1			
	PREF ENT	HOLD								
973	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		1%	5%	BUL	1			
	PREF INSP	HOLD								
974	Réception préfabrication non éprouvée	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		28%	33%	PREF	1			
	PREF ENT	HOLD								
975	Radiographie des soudures et CND	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		5%	38%	RAD	1			
	PREF INSP	HOLD								
976	Epreuve hydraulique signée par Inspection Projet	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		8%	46%	EPR	1			
	PREF INSP	HOLD								
977	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		2%	48%	LIV	2			
	PREF SUP	HOLD								
978	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		0%	48%	MAD	2			
	VM CLIENT	REVIEW								
979	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		0%	48%	ECHP	1			
	VM ENT	REVIEW								
980	Montage supports Rq : Inclus GC, charp.	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		10%	58%	SUPP	1			
	VM ENT	HOLD								
981	Bardage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		20%	78%	SOUD	1			
	VM ENT	HOLD								
982	Pose traçage	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		5%	83%	TRA	1			
	VM ENT	HOLD								
983	Vérification de la conformité au PID	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		3%	86%	PID	1			
	VM SUP	HOLD								
984	Vérification isométrique (côtes, pentes, supportage)	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		2%	88%	VERIF	1			
	VM SUP	HOLD								
985	Checking final : nettoyage lignes, retrait mannequins, soudures bouchons évents et purges, fin de tous les jointages, nettoyage chantier Rq : Vérif. étiqu. GTIS	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		5%	93%	ISO	1			
	VM SUP	HOLD								
986	Retouches peinture site	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		2%	95%	PEIN	1			
	VM ENT	REVIEW								
987	Pose isolant calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		0%	95%	CALI	1			
	VM SUP	REVIEW								
988	Pose tôle calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		0%	95%	CALT	1			
	VM SUP	REVIEW								
989	Retrait échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		0%	95%	ECHD	1			
	VM ENT	REVIEW								
990	Réception finale et Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		5%	100%	DC-	2			
	VM INSP	HOLD								
991	Déplatinage toutes platines	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		0%	100%	DPLA	1			
	PMER CLIENT	REVIEW								
992	Test étanchéité Production	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		0%	100%	N2	2			
	MER CLIENT	REVIEW								

1617	1617 - ISO SANS FEU / INSP / CALO / NON TV	Pondération totale	100%	Type obligatoire	<input type="checkbox"/>
------	--	--------------------	------	------------------	--------------------------

Item	Libellé / Remarque	O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc.	Entreprise	Document
993	Phase	Qui acquitte ?		Type contrôle						
	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récépt° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	2%	MAT	1		
	PREF	ENT	HOLD							
994	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	3%	ZER	1		
	PREF	ENT	HOLD							
995	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	4%	BPE	1		
	PREF	ENT	HOLD							
996	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	5%	BUL	1		
	PREF	INSP	HOLD							
997	Réception préfabrication non éprouvée	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	28%	33%	PREF	1		
	PREF	ENT	HOLD							
998	Radiographie des soudures et CND	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	38%	RAD	1		
	PREF	INSP	HOLD							
999	Epreuve hydraulique signée par Inspection Projet	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	8%	46%	EPR	1		
	PREF	INSP	HOLD							
1000	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	48%	LIV	2		
	PREF	SUP	HOLD							
1001	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	48%	MAD	2		
	VM	CLIENT	REVIEW							
1002	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	48%	ECHP	1		
	VM	ENT	REVIEW							
1003	Montage supports Rq : Inclus GC, charp.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	10%	58%	SUPP	1		
	VM	ENT	HOLD							
1004	Bardage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	25%	83%	SOUD	1		
	VM	ENT	HOLD							
1005	Vérification de la conformité au PID	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3%	86%	PID	1		
	VM	SUP	HOLD							
1006	Vérification isométrique (côtes, pentes, supportage)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	88%	VERIF	1		
	VM	SUP	HOLD							
1007	Checking final : nettoyage lignes, retrait mannequins, soudures bouchons évents et purges, fin de tous les jointages, nettoyage chantier Rq : Vérif. étiqu. GTIS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	93%	ISO	1		
	VM	SUP	HOLD							
1008	Retouches peinture site	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	95%	PEIN	1		
	VM	ENT	REVIEW							
1009	Pose isolant calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	95%	CALI	1		
	VM	SUP	REVIEW							
1010	Pose tôle calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	95%	CALT	1		
	VM	SUP	REVIEW							
1011	Retrait échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	95%	ECHD	1		
	VM	ENT	REVIEW							
1012	Réception finale et Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2		
	VM	INSP	HOLD							
1013	Déplatinage toutes platines	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1		
	PMER	CLIENT	REVIEW							
1014	Test étanchéité Production	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2		
	MER	CLIENT	REVIEW							

1618 1618 - ISO SANS FEU / INSP / NON CALO
Pondération totale 100% Type obligatoire ☐

Item	Libellé / Remarque	O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc.	Entreprise	Document
1015	Phase	Qui acquitte ?		Type contrôle						
	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récépt° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	2%	MAT	1		
	PREF	ENT	HOLD							
1016	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	3%	ZER	1		
	PREF	ENT	HOLD							
1017	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	4%	BPE	1		
	PREF	ENT	HOLD							

1018	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	5%	BUL	1			
	PREF	INSP	HOLD						
1019	Réception préfabrication non éprouvée	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	28%	33%	PREF	1			
	PREF	ENT	HOLD						
1020	Radiographie des soudures et CND	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	38%	RAD	1			
	PREF	INSP	HOLD						
1021	Epreuve hydraulique signée par Inspection Projet	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	8%	46%	EPR	1			
	PREF	INSP	HOLD						
1022	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	48%	LIV	2			
	PREF	SUP	HOLD						
1023	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	48%	MAD	2			
	VM	CLIENT	REVIEW						
1024	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	48%	ECHP	1			
	VM	ENT	REVIEW						
1025	Montage supports Rq : Inclus GC, charp.	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	10%	58%	SUPP	1			
	VM	ENT	HOLD						
1026	Bardage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	25%	83%	SOUD	1			
	VM	ENT	HOLD						
1027	Vérification de la conformité au PID	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	3%	86%	PID	1			
	VM	SUP	HOLD						
1028	Vérification isométrique (côtes, pentes, supportage)	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	88%	VERIF	1			
	VM	SUP	HOLD						
1029	Checking final : nettoyage lignes, retrait mannequins, soudures bouchons évents et purges, fin de tous les jointages, nettoyage chantier Rq : Vérif. étiqu. GTIS	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	93%	ISO	1			
	VM	SUP	HOLD						
1030	Retouches peinture site	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	95%	PEIN	1			
	VM	ENT	REVIEW						
1031	Retrait échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	ECHD	1			
	VM	ENT	REVIEW						
1032	Réception finale et Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2			
	VM	INSP	HOLD						
1033	Déplatinage toutes platines	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1			
	PMER	CLIENT	REVIEW						
1034	Test étanchéité Production	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2			
	MER	CLIENT	REVIEW						

1619		1619 - TI FEU / O.N. / CALO / TV			Pondération totale 100%		Type obligatoire					
Item	Libellé / Remarque			O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc.	Entreprise	Document
1035	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récépt° ON et prép°			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	2%	MAT	1		
	PREF	ENT		HOLD								
1036	Mesure point Zéro avant préfabrication			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	3%	ZER	1		
	PREF	ENT		HOLD								
1037	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	4%	BPE	1		
	PREF	ENT		HOLD								
1038	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	5%	BUL	1		
	PREF	INSP		HOLD								
1039	Préparation Intervention (IT)			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	18%	23%	PREF	1		
	PREF	INSP		HOLD								
1040	Livraison préfabrication peinte sur site			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	25%	LIV	2		
	PREF	SUP		HOLD								
1041	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier			<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	25%	MAD	2		
	VM	CLIENT		REVIEW								
1042	Pose échafaudage			<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	25%	ECHP	1		
	VM	ENT		REVIEW								
1043	Soudage IT			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	35%	60%	SOUD	2		
	VM	ENT		HOLD								

1044	Pose traçage	VM	ENT	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	65%	TRA	1			
				HOLD							
1045	Radiographie des soudures et CND	VM	INSP	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	10%	75%	RAD	2			
				HOLD							
1046	Vérification de la conformité au PID	VM	SUP	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	3%	78%	PID	1			
				HOLD							
1047	Vérification isométrique avant épreuve (côtes, pentes, supportage)	VM	SUP	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	80%	VERIF	1			
				HOLD							
1048	Epreuve hydraulique signée par Organisme Notifié Entreprise	VM	INSP	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	8%	88%	EPR	2			
				HOLD							
1049	Checking final : nettoyage lignes, retrait mannequins, soudures bouchons évènements et purges, fin de tous les jointages, nettoyage chantier Rq : Vérif. étiqu. GTIS	VM	SUP	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	93%	TIE	1			
				HOLD							
1050	Retouches peinture site	VM	ENT	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	95%	PEIN	1			
				REVIEW							
1051	Pose isolant calorifuge	VM	SUP	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	CALI	1			
				REVIEW							
1052	Pose tôle calorifuge	VM	SUP	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	CALT	1			
				REVIEW							
1053	Retrait échafaudage	VM	ENT	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	ECHD	1			
				REVIEW							
1054	Réception finale et Dossier Constructeur	VM	INSP	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2			
				HOLD							
1055	Déplatinage toutes platines	PMER	CLIENT	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1			
				REVIEW							
1056	Test étanchéité Production	MER	CLIENT	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2			
				REVIEW							

1620	1620 - TI FEU / O.N. / CALO / NON TV	Pondération totale	100%	Type obligatoire	<input type="checkbox"/>
------	--------------------------------------	--------------------	------	------------------	--------------------------

Item	Libellé / Remarque	O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc.	Entreprise	Document
	Phase	Qui acquitte ?	Type contrôle							
1057	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récép° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		2%	2%	MAT	1			
	PREF	ENT	HOLD							
1058	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		1%	3%	ZER	1			
	PREF	ENT	HOLD							
1059	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		1%	4%	BPE	1			
	PREF	ENT	HOLD							
1060	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		1%	5%	BUL	1			
	PREF	INSP	HOLD							
1061	Préparation Intervention (IT)	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		18%	23%	PREF	1			
	PREF	INSP	HOLD							
1062	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		2%	25%	LIV	2			
	PREF	SUP	HOLD							
1063	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		0%	25%	MAD	2			
	VM	CLIENT	REVIEW							
1064	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		0%	25%	ECHP	1			
	VM	ENT	REVIEW							
1065	Soudage IT	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		40%	65%	SOUD	2			
	VM	ENT	HOLD							
1066	Radiographie des soudures et CND	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		10%	75%	RAD	2			
	VM	INSP	HOLD							
1067	Vérification de la conformité au PID	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		3%	78%	PID	1			
	VM	SUP	HOLD							
1068	Vérification isométrique avant épreuve (côtes, pentes, supportage)	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		2%	80%	VERIF	1			
	VM	SUP	HOLD							
1069	Epreuve hydraulique signée par Organisme Notifié Entreprise	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		8%	88%	EPR	2			
	VM	INSP	HOLD							

1070	Checking final : nettoyage lignes, retrait mannequins, soudures bouchons évents et purges, fin de tous les jointages, nettoyage chantier Rq : Vérif. étiqu. GTIS	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	93%	TIE	1
	VM SUP HOLD					
1071	Retouches peinture site	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	95%	PEIN	1
	VM ENT REVIEW					
1072	Pose isolant calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	CALI	1
	VM SUP REVIEW					
1073	Pose tôle calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	CALT	1
	VM SUP REVIEW					
1074	Retrait échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	ECHD	1
	VM ENT REVIEW					
1075	Réception finale et Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2
	VM INSP HOLD					
1076	Déplatinage toutes platines	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1
	PMER CLIENT REVIEW					
1077	Test étanchéité Production	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2
	MER CLIENT REVIEW					

1621	1621 - TI FEU / O.N. / NON CALO	Pondération totale 100%	Type obligatoire <input type="checkbox"/>
------	---------------------------------	-------------------------	---

Item	Libellé / Remarque	O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc.	Entreprise	Document
	Phase Qui acquitte ? Type contrôle									
1078	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récépt° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		2%	2%	MAT	1			
	PREF ENT HOLD									
1079	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		1%	3%	ZER	1			
	PREF ENT HOLD									
1080	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		1%	4%	BPE	1			
	PREF ENT HOLD									
1081	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		1%	5%	BUL	1			
	PREF INSP HOLD									
1082	Préparation Intervention (IT)	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		18%	23%	PREF	1			
	PREF INSP HOLD									
1083	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		2%	25%	LIV	2			
	PREF SUP HOLD									
1084	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		0%	25%	MAD	2			
	VM CLIENT REVIEW									
1085	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		0%	25%	ECHP	1			
	VM ENT REVIEW									
1086	Soudage IT	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		40%	65%	SOUD	2			
	VM ENT HOLD									
1087	Radiographie des soudures et CND	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		10%	75%	RAD	2			
	VM INSP HOLD									
1088	Vérification de la conformité au PID	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		3%	78%	PID	1			
	VM SUP HOLD									
1089	Vérification isométrique avant épreuve (côtes, pentes, supportage)	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		2%	80%	VERIF	1			
	VM SUP HOLD									
1090	Epreuve hydraulique signée par Organisme Notifié Entreprise	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		8%	88%	EPR	2			
	VM INSP HOLD									
1091	Checking final : nettoyage lignes, retrait mannequins, soudures bouchons évents et purges, fin de tous les jointages, nettoyage chantier Rq : Vérif. étiqu. GTIS	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		5%	93%	TIE	1			
	VM SUP HOLD									
1092	Retouches peinture site	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		2%	95%	PEIN	1			
	VM ENT REVIEW									
1093	Retrait échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		0%	95%	ECHD	1			
	VM ENT REVIEW									
1094	Réception finale et Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		5%	100%	DC-	2			
	VM INSP HOLD									
1095	Déplatinage toutes platines	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		0%	100%	DPLA	1			
	PMER CLIENT REVIEW									

1096	Test étanchéité Production	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2			
	MER	CLIENT	REVIEW								

1622	1622 - TI FEU / O.H. / CALO / TV							Pondération totale	100%	Type obligatoire	<input type="checkbox"/>
Item	Libellé / Remarque		O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc.	Entreprise	Document
	Phase	Qui acquitte ?	Type contrôle								
1097	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récép° ON et prép°		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	2%	MAT	1		
	PREF	ENT	HOLD								
1098	Mesure point Zéro avant préfabrication		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	3%	ZER	1		
	PREF	ENT	HOLD								
1099	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	4%	BPE	1		
	PREF	ENT	HOLD								
1100	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	5%	BUL	1		
	PREF	INSP	HOLD								
1101	Préparation Intervention (IT)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	18%	23%	PREF	1		
	PREF	INSP	HOLD								
1102	Livraison préfabrication peinte sur site		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	25%	LIV	2		
	PREF	SUP	HOLD								
1103	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	25%	MAD	2		
	VM	CLIENT	REVIEW								
1104	Pose échafaudage		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	25%	ECHP	1		
	VM	ENT	REVIEW								
1105	Soudage IT		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	35%	60%	SOUD	2		
	VM	ENT	HOLD								
1106	Pose traçage		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	65%	TRA	1		
	VM	ENT	HOLD								
1107	Radiographie des soudures et CND		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	10%	75%	RAD	2		
	VM	INSP	HOLD								
1108	Vérification de la conformité au PID		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3%	78%	PID	1		
	VM	SUP	HOLD								
1109	Vérification isométrique avant épreuve (côtes, pentes, supportage)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	80%	VERIF	1		
	VM	SUP	HOLD								
1110	Epreuve hydraulique signée par Organisme Habilité le Client		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	8%	88%	EPR	2		
	VM	INSP	HOLD								
1111	Checking final : nettoyage lignes, retrait mannequins, soudures bouchons évènements et purges, fin de tous les jointages, nettoyage chantier Rq : Vérif. étiqu. GTIS		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	93%	TIE	1		
	VM	SUP	HOLD								
1112	Retouches peinture site		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	95%	PEIN	1		
	VM	ENT	REVIEW								
1113	Pose isolant calorifuge		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	95%	CALI	1		
	VM	SUP	REVIEW								
1114	Pose tôle calorifuge		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	95%	CALT	1		
	VM	SUP	REVIEW								
1115	Retrait échafaudage		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	95%	ECHD	1		
	VM	ENT	REVIEW								
1116	Réception finale et Dossier Constructeur		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2		
	VM	INSP	HOLD								
1117	Déplatinage toutes platines		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1		
	PMER	CLIENT	REVIEW								
1118	Test étanchéité Production		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2		
	MER	CLIENT	REVIEW								

1623	1623 - TI FEU / O.H. / CALO / NON TV							Pondération totale	100%	Type obligatoire	<input type="checkbox"/>
Item	Libellé / Remarque		O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc.	Entreprise	Document
	Phase	Qui acquitte ?	Type contrôle								
1119	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récép° ON et prép°		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	2%	MAT	1		
	PREF	ENT	HOLD								

1120	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	3%	ZER	1			
	PREF	ENT	HOLD						
1121	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	4%	BPE	1			
	PREF	ENT	HOLD						
1122	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	5%	BUL	1			
	PREF	INSP	HOLD						
1123	Préparation Intervention (IT)	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	18%	23%	PREF	1			
	PREF	INSP	HOLD						
1124	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	25%	LIV	2			
	PREF	SUP	HOLD						
1125	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	25%	MAD	2			
	VM	CLIENT	REVIEW						
1126	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	25%	ECHP	1			
	VM	ENT	REVIEW						
1127	Soudage IT	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	40%	65%	SOUD	2			
	VM	ENT	HOLD						
1128	Radiographie des soudures et CND	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	10%	75%	RAD	2			
	VM	INSP	HOLD						
1129	Vérification de la conformité au PID	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	3%	78%	PID	1			
	VM	SUP	HOLD						
1130	Vérification isométrique avant épreuve (côtes, pentes, supportage)	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	80%	VERIF	1			
	VM	SUP	HOLD						
1131	Epreuve hydraulique signée par Organisme Habilité le Client	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	8%	88%	EPR	2			
	VM	INSP	HOLD						
1132	Checking final : nettoyage lignes, retrait mannequins, soudures bouchons événements et purges, fin de tous les jointages, nettoyage chantier Rq : Vérif. étiqu. GTIS	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	93%	TIE	1			
	VM	SUP	HOLD						
1133	Retouches peinture site	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	95%	PEIN	1			
	VM	ENT	REVIEW						
1134	Pose isolant calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	CALI	1			
	VM	SUP	REVIEW						
1135	Pose tôle calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	CALT	1			
	VM	SUP	REVIEW						
1136	Retrait échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	ECHD	1			
	VM	ENT	REVIEW						
1137	Réception finale et Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2			
	VM	INSP	HOLD						
1138	Déplatinage toutes platines	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1			
	PMER	CLIENT	REVIEW						
1139	Test étanchéité Production	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2			
	MER	CLIENT	REVIEW						

1624	1624 - TI FEU / O.H. / NON CALO	Pondération totale 100% Type obligatoire <input type="checkbox"/>							
Item	Libellé / Remarque	O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc. Entreprise	Document
1140	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récép° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		2%	2%	MAT	1		
	Phase	Qui acquitte ?	Type contrôle						
	PREF	ENT	HOLD						
1141	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		1%	3%	ZER	1		
	PREF	ENT	HOLD						
1142	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		1%	4%	BPE	1		
	PREF	ENT	HOLD						
1143	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		1%	5%	BUL	1		
	PREF	INSP	HOLD						
1144	Préparation Intervention (IT)	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		18%	23%	PREF	1		
	PREF	INSP	HOLD						
1145	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		2%	25%	LIV	2		
	PREF	SUP	HOLD						

1146	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	25%	MAD	2
	VM	CLIENT	REVIEW			
1147	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	25%	ECHP	1
	VM	ENT	REVIEW			
1148	Soudage IT	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	40%	65%	SOUD	2
	VM	ENT	HOLD			
1149	Radiographie des soudures et CND	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	10%	75%	RAD	2
	VM	INSP	HOLD			
1150	Vérification de la conformité au PID	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	3%	78%	PID	1
	VM	SUP	HOLD			
1151	Vérification isométrique avant épreuve (côtes, pentes, supportage)	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	80%	VERIF	1
	VM	SUP	HOLD			
1152	Epreuve hydraulique signée par Organisme Habilité le Client	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	8%	88%	EPR	2
	VM	INSP	HOLD			
1153	Checking final : nettoyage lignes, retrait mannequins, soudures bouchons évènements et purges, fin de tous les jointages, nettoyage chantier Rq : Vérif. étiqu. GTIS	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	93%	TIE	1
	VM	SUP	HOLD			
1154	Retouches peinture site	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	95%	PEIN	1
	VM	ENT	REVIEW			
1155	Retrait échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	ECHD	1
	VM	ENT	REVIEW			
1156	Réception finale et Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2
	VM	INSP	HOLD			
1157	Déplatinage toutes platines	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1
	PMER	CLIENT	REVIEW			
1158	Test étanchéité Production	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2
	MER	CLIENT	REVIEW			

1625 1625 - TI FEU / SANS EPR / CALO / TV
Pondération totale 100%
Type obligatoire ☐

Item	Libellé / Remarque	O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc.	Entreprise	Document
	Phase	Qui acquitte ?	Type contrôle							
1159	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récép° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	2%	MAT	1				
	PREF	ENT	HOLD							
1160	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	3%	ZER	1				
	PREF	ENT	HOLD							
1161	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	4%	BPE	1				
	PREF	ENT	HOLD							
1162	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	5%	BUL	1				
	PREF	INSP	HOLD							
1163	Préparation Intervention (IT)	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	18%	23%	PREF	1				
	PREF	INSP	HOLD							
1164	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	25%	LIV	2				
	PREF	SUP	HOLD							
1165	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	25%	MAD	2				
	VM	CLIENT	REVIEW							
1166	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	25%	ECHP	1				
	VM	ENT	REVIEW							
1167	Soudage IT	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	45%	70%	SOUD	2				
	VM	ENT	HOLD							
1168	Pose traçage	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	75%	TRA	1				
	VM	ENT	HOLD							
1169	Radiographie des soudures et CND	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	10%	85%	RAD	2				
	VM	INSP	HOLD							
1170	Vérification de la conformité au PID	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	3%	88%	PID	1				
	VM	SUP	HOLD							
1171	Checking final + nettoyage chantier	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	93%	TIE	1				
	VM	SUP	HOLD							

1172	Retouches peinture site	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	95%	PEIN	1			
	VM	ENT	REVIEW						
1173	Pose isolant calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	CALI	1			
	VM	SUP	REVIEW						
1174	Pose tôle calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	CALT	1			
	VM	SUP	REVIEW						
1175	Retrait échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	ECHD	1			
	VM	ENT	REVIEW						
1176	Réception finale et Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2			
	VM	INSP	HOLD						
1177	Déplatinage toutes platines	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1			
	PMER	CLIENT	REVIEW						
1178	Test étanchéité Production	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2			
	MER	CLIENT	REVIEW						

1626	1626 - TI FEU / SANS EPR / CALO / NON TV	Pondération totale	100%	Type obligatoire	<input type="checkbox"/>
------	--	--------------------	------	------------------	--------------------------

Item	Libellé / Remarque	O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc.	Entreprise	Document
	Phase	Qui acquitte ?	Type contrôle							
1179	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récép° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	2%	MAT	1				
	PREF	ENT	HOLD							
1180	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	3%	ZER	1				
	PREF	ENT	HOLD							
1181	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	4%	BPE	1				
	PREF	ENT	HOLD							
1182	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	5%	BUL	1				
	PREF	INSP	HOLD							
1183	Préparation Intervention (IT)	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	18%	23%	PREF	1				
	PREF	INSP	HOLD							
1184	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	25%	LIV	2				
	PREF	SUP	HOLD							
1185	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	25%	MAD	2				
	VM	CLIENT	REVIEW							
1186	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	25%	ECHP	1				
	VM	ENT	REVIEW							
1187	Soudage IT	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	50%	75%	SOUD	2				
	VM	ENT	HOLD							
1188	Radiographie des soudures et CND	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	10%	85%	RAD	2				
	VM	INSP	HOLD							
1189	Vérification de la conformité au PID	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	3%	88%	PID	1				
	VM	SUP	HOLD							
1190	Checking final + nettoyage chantier	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	93%	TIE	1				
	VM	SUP	HOLD							
1191	Retouches peinture site	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	95%	PEIN	1				
	VM	ENT	REVIEW							
1192	Pose isolant calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	CALI	1				
	VM	SUP	REVIEW							
1193	Pose tôle calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	CALT	1				
	VM	SUP	REVIEW							
1194	Retrait échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	ECHD	1				
	VM	ENT	REVIEW							
1195	Réception finale et Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2				
	VM	INSP	HOLD							
1196	Déplatinage toutes platines	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1				
	PMER	CLIENT	REVIEW							
1197	Test étanchéité Production	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2				
	MER	CLIENT	REVIEW							

1627	1627 - TI FEU / SANS EPR / NON CALO	Pondération totale	100%	Type obligatoire	<input type="checkbox"/>
------	-------------------------------------	--------------------	------	------------------	--------------------------

Item	Libellé / Remarque	O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc.	Entreprise	Document
	Phase	Qui acquitte ?	Type contrôle							

1198	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récépt° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	2%	MAT	1			
	PREF	ENT	HOLD						
1199	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	3%	ZER	1			
	PREF	ENT	HOLD						
1200	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	4%	BPE	1			
	PREF	ENT	HOLD						
1201	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	5%	BUL	1			
	PREF	INSP	HOLD						
1202	Préparation Intervention (IT)	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	18%	23%	PREF	1			
	PREF	INSP	HOLD						
1203	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	25%	LIV	2			
	PREF	SUP	HOLD						
1204	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	25%	MAD	2			
	VM	CLIENT	REVIEW						
1205	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	25%	ECHP	1			
	VM	ENT	REVIEW						
1206	Soudage IT	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	50%	75%	SOUD	2			
	VM	ENT	HOLD						
1207	Radiographie des soudures et CND	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	10%	85%	RAD	2			
	VM	INSP	HOLD						
1208	Vérification de la conformité au PID	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	3%	88%	PID	1			
	VM	SUP	HOLD						
1209	Checking final + nettoyage chantier	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	93%	TIE	1			
	VM	SUP	HOLD						
1210	Retouches peinture site	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	95%	PEIN	1			
	VM	ENT	REVIEW						
1211	Retrait échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	ECHD	1			
	VM	ENT	REVIEW						
1212	Réception finale et Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2			
	VM	INSP	HOLD						
1213	Déplatinage toutes platines	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1			
	PMER	CLIENT	REVIEW						
1214	Test étanchéité Production	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2			
	MER	CLIENT	REVIEW						

1634	1634 - TI SANS FEU / SANS EPR / CALO / TV	Pondération totale 100%	Type obligatoire <input type="checkbox"/>
------	---	-------------------------	---

Item	Libellé / Remarque	O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc.	Entreprise	Document
	Phase	Qui acquitte ?	Type contrôle							
1215	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récépt° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		2%	2%	MAT	1			
	PREF	ENT	HOLD							
1216	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		1%	3%	ZER	1			
	PREF	ENT	HOLD							
1217	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		1%	4%	BPE	1			
	PREF	ENT	HOLD							
1218	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		1%	5%	BUL	1			
	PREF	INSP	HOLD							
1219	Préparation Intervention (IT)	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		13%	18%	PREF	1			
	PREF	INSP	HOLD							
1220	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		2%	20%	LIV	2			
	PREF	SUP	HOLD							
1221	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		0%	20%	MAD	2			
	VM	CLIENT	REVIEW							
1222	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		0%	20%	ECHP	1			
	VM	ENT	REVIEW							
1223	Réalisation IT	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		60%	80%	SOUD	2			
	VM	ENT	HOLD							
1224	Pose traçage	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		5%	85%	TRA	1			
	VM	ENT	HOLD							

1225	Vérification de la conformité au PID	VM	SUP	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	3%	88%	PID	1			
1226	Checking final + nettoyage chantier Rq : Vérif. étiqu. GTIS	VM	SUP	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	93%	TIE	1			
1227	Retouches peinture site	VM	ENT	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	95%	PEIN	1			
1228	Pose isolant calorifuge	VM	SUP	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	CALI	1			
1229	Pose tôle calorifuge	VM	SUP	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	CALT	1			
1230	Retrait échafaudage	VM	ENT	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	ECHD	1			
1231	Réception finale et Dossier Constructeur	VM	INSP	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2			
1232	Déplatinage toutes platines	PMER	CLIENT	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1			
1233	Test étanchéité Production	MER	CLIENT	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2			
1635	1635 - TI SANS FEU / SANS EPR / CALO / NON TV						Pondération totale 100%		Type obligatoire	<input type="checkbox"/>	

Item	Libellé / Remarque	O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc.	Entreprise	Document
	Phase	Qui acquitte ?	Type contrôle							
1234	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récépt° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	2%	MAT	1				
	PREF	ENT	HOLD							
1235	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	3%	ZER	1				
	PREF	ENT	HOLD							
1236	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	4%	BPE	1				
	PREF	ENT	HOLD							
1237	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	5%	BUL	1				
	PREF	INSP	HOLD							
1238	Préparation Intervention (IT)	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	13%	18%	PREF	1				
	PREF	INSP	HOLD							
1239	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	20%	LIV	2				
	PREF	SUP	HOLD							
1240	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	20%	MAD	2				
	VM	CLIENT	REVIEW							
1241	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	20%	ECHP	1				
	VM	ENT	REVIEW							
1242	Réalisation IT	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	65%	85%	SOUD	2				
	VM	ENT	HOLD							
1243	Vérification de la conformité au PID	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	3%	88%	PID	1				
	VM	SUP	HOLD							
1244	Checking final + nettoyage chantier Rq : Vérif. étiqu. GTIS	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	93%	TIE	1				
	VM	SUP	HOLD							
1245	Retouches peinture site	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	95%	PEIN	1				
	VM	ENT	REVIEW							
1246	Pose isolant calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	CALI	1				
	VM	SUP	REVIEW							
1247	Pose tôle calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	CALT	1				
	VM	SUP	REVIEW							
1248	Retrait échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	ECHD	1				
	VM	ENT	REVIEW							
1249	Réception finale et Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2				
	VM	INSP	HOLD							
1250	Déplatinage toutes platines	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1				
	PMER	CLIENT	REVIEW							
1251	Test étanchéité Production	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2				
	MER	CLIENT	REVIEW							

1636	1636 - TI SANS FEU / SANS EPR / NON CALO						Pondération totale 100%		Type obligatoire	<input type="checkbox"/>	
------	--	--	--	--	--	--	-------------------------	--	------------------	--------------------------	--

Item	Libellé / Remarque	O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc. Entreprise	Document
1252	Phase	Qui acquitte ?		Type contrôle					
	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récépt° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	2%	MAT	1	
	PREF	ENT		HOLD					
1253	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	3%	ZER	1	
	PREF	ENT		HOLD					
1254	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	4%	BPE	1	
	PREF	ENT		HOLD					
1255	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	5%	BUL	1	
	PREF	INSP		HOLD					
1256	Préparation Intervention (IT)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	13%	18%	PREF	1	
	PREF	INSP		HOLD					
1257	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	20%	LIV	2	
	PREF	SUP		HOLD					
1258	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	20%	MAD	2	
	VM	CLIENT		REVIEW					
1259	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	20%	ECHP	1	
	VM	ENT		REVIEW					
1260	Réalisation IT	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	65%	85%	SOUD	2	
	VM	ENT		HOLD					
1261	Vérification de la conformité au PID	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3%	88%	PID	1	
	VM	SUP		HOLD					
1262	Checking final + nettoyage chantier Rq : Vérif. étiqu. GTIS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	93%	TIE	1	
	VM	SUP		HOLD					
1263	Retouches peinture site	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	95%	PEIN	1	
	VM	ENT		REVIEW					
1264	Retrait échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	95%	ECHD	1	
	VM	ENT		REVIEW					
1265	Réception finale et Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2	
	VM	INSP		HOLD					
1266	Déplatinage toutes platines	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1	
	PMER	CLIENT		REVIEW					
1267	Test étanchéité Production	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2	
	MER	CLIENT		REVIEW					

1637 1637 - TI FEU + PREF SANS EPR SITE / CALO / TV
Pondération totale 100%
Type obligatoire ☐

Item	Libellé / Remarque	O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc. Entreprise	Document
1268	Phase	Qui acquitte ?		Type contrôle					
	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récépt° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	2%	MAT	1	
	PREF	ENT		HOLD					
1269	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	3%	ZER	1	
	PREF	ENT		HOLD					
1270	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	4%	BPE	1	
	PREF	ENT		HOLD					
1271	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	5%	BUL	1	
	PREF	INSP		HOLD					
1272	Réception préfabrication non éprouvée	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	23%	28%	PREF	1	
	PREF	ENT		HOLD					
1273	Contrôle CND préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	33%	CND	1	
	PREF	INSP		REVIEW					
1274	Epreuve hydraulique Rq : Visa de l'épreuve suivant classification de la tuyauterie	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	8%	41%	EPR	2	
	PREF	INSP		HOLD					
1275	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	43%	LIV	2	
	PREF	SUP		HOLD					
1276	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	43%	MAD	2	
	VM	CLIENT		REVIEW					

1277	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	43%	ECHP	1
	VM	ENT	REVIEW			
1278	Montage supports Rq : Inclus GC, charp.	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	48%	SUPP	1
	VM	ENT	HOLD			
1279	Bardage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	10%	58%	BARD	1
	VM	ENT	HOLD			
1280	Soudage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	15%	73%	SOUD	2
	VM	ENT	HOLD			
1281	Pose traçage	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	78%	TRA	1
	VM	ENT	HOLD			
1282	Radiographie des soudures et CND	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	83%	RAD	2
	VM	INSP	HOLD			
1283	Vérification de la conformité au PID	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	3%	86%	PID	1
	VM	SUP	HOLD			
1284	Vérification isométrique avant épreuve (côtes, pentes, supportage)	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	88%	VERIF	1
	VM	SUP	HOLD			
1285	Checking final : nettoyage lignes, retrait mannequins, soudures bouchons évents et purges, fin de tous les jointages, nettoyage chantier Rq : Vérif. étiqu. GTIS	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	93%	TIE	1
	VM	SUP	HOLD			
1286	Retouches peinture site	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	95%	PEIN	1
	VM	ENT	REVIEW			
1287	Pose isolant calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	CALI	1
	VM	SUP	REVIEW			
1288	Pose tôle calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	CALT	1
	VM	SUP	REVIEW			
1289	Retrait échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	ECHD	1
	VM	ENT	REVIEW			
1290	Réception finale et Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2
	VM	INSP	HOLD			
1291	Déplatinage toutes platines	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1
	PMER	CLIENT	REVIEW			
1292	Test étanchéité Production	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2
	MER	CLIENT	REVIEW			

1638 **1638 - TI FEU + PREF SANS EPR SITE / CALO / NON TV** **Pondération totale 100%** **Type obligatoire** ☐

Item	Libellé / Remarque	O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc.	Entreprise	Document
	Phase	Qui acquitte ?	Type contrôle							
1293	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récept° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	2%	MAT	1				
	PREF	ENT	HOLD							
1294	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	3%	ZER	1				
	PREF	ENT	HOLD							
1295	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	4%	BPE	1				
	PREF	ENT	HOLD							
1296	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	5%	BUL	1				
	PREF	INSP	HOLD							
1297	Réception préfabrication non éprouvée	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	23%	28%	PREF	1				
	PREF	ENT	HOLD							
1298	Contrôle CND préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	33%	CND	1				
	PREF	INSP	REVIEW							
1299	Epreuve hydraulique Rq : Visa de l'épreuve suivant classification de la tuyauterie	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	8%	41%	EPR	2				
	PREF	INSP	HOLD							
1300	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	43%	LIV	2				
	PREF	SUP	HOLD							
1301	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	43%	MAD	2				
	VM	CLIENT	REVIEW							
1302	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	43%	ECHP	1				
	VM	ENT	REVIEW							

1303	Montage supports Rq : Inclus GC, charp.			<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	48%	SUPP	1			
	VM	ENT	HOLD								
1304	Bardage des tuyauteries			<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	10%	58%	BARD	1			
	VM	ENT	HOLD								
1305	Soudage des tuyauteries			<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	20%	78%	SOUD	2			
	VM	ENT	HOLD								
1306	Radiographie des soudures et CND			<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	83%	RAD	2			
	VM	INSP	HOLD								
1307	Vérification de la conformité au PID			<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	3%	86%	PID	1			
	VM	SUP	HOLD								
1308	Vérification isométrique avant épreuve (côtes, pentes, supportage)			<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	88%	VERIF	1			
	VM	SUP	HOLD								
1309	Checking final : nettoyage lignes, retrait mannequins, soudures bouchons événements et purges, fin de tous les jointages, nettoyage chantier Rq : Vérif. étiqu. GTIS			<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	93%	TIE	1			
	VM	SUP	HOLD								
1310	Retouches peinture site			<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	95%	PEIN	1			
	VM	ENT	REVIEW								
1311	Pose isolant calorifuge			<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	CALI	1			
	VM	SUP	REVIEW								
1312	Pose tôle calorifuge			<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	CALT	1			
	VM	SUP	REVIEW								
1313	Retrait échafaudage			<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	ECHD	1			
	VM	ENT	REVIEW								
1314	Réception finale et Dossier Constructeur			<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2			
	VM	INSP	HOLD								
1315	Déplatinage toutes platines			<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1			
	PMER	CLIENT	REVIEW								
1316	Test étanchéité Production			<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2			
	MER	CLIENT	REVIEW								

1639 **1639 - TI FEU + PREF SANS EPR SITE / NON CALO** **Pondération totale 100%** **Type obligatoire** ☐

Item	Libellé / Remarque	O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc.	Entreprise	Document
	Phase	Qui acquitte ?	Type contrôle							
1317	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récép° ON et prép°		<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	2%	MAT	1			
	PREF	ENT	HOLD							
1318	Mesure point Zéro avant préfabrication		<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	3%	ZER	1			
	PREF	ENT	HOLD							
1319	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant		<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	4%	BPE	1			
	PREF	ENT	HOLD							
1320	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage		<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	5%	BUL	1			
	PREF	INSP	HOLD							
1321	Réception préfabrication non éprouvée		<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	23%	28%	PREF	1			
	PREF	ENT	HOLD							
1322	Contrôle CND préfabrication		<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	33%	CND	1			
	PREF	INSP	REVIEW							
1323	Epreuve hydraulique Rq : Visa de l'épreuve suivant classification de la tuyauterie		<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	8%	41%	EPR	2			
	PREF	INSP	HOLD							
1324	Livraison préfabrication peinte sur site		<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	43%	LIV	2			
	PREF	SUP	HOLD							
1325	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier		<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	43%	MAD	2			
	VM	CLIENT	REVIEW							
1326	Pose échafaudage		<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	43%	ECHP	1			
	VM	ENT	REVIEW							
1327	Montage supports Rq : Inclus GC, charp.		<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	48%	SUPP	1			
	VM	ENT	HOLD							
1328	Bardage des tuyauteries		<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	10%	58%	BARD	1			
	VM	ENT	HOLD							

1329	Soudage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	20%	78%	SOUD	2			
	VM	ENT	HOLD						
1330	Radiographie des soudures et CND	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	83%	RAD	2			
	VM	INSP	HOLD						
1331	Vérification de la conformité au PID	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	3%	86%	PID	1			
	VM	SUP	HOLD						
1332	Vérification isométrique avant épreuve (côtes, pentes, supportage)	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	88%	VERIF	1			
	VM	SUP	HOLD						
1333	Checking final : nettoyage lignes, retrait mannequins, soudures bouchons évents et purges, fin de tous les jointages, nettoyage chantier Rq : Vérif. étiqu. GTIS	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	93%	TIE	1			
	VM	SUP	HOLD						
1334	Retouches peinture site	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	95%	PEIN	1			
	VM	ENT	REVIEW						
1335	Retrait échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	ECHD	1			
	VM	ENT	REVIEW						
1336	Réception finale et Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2			
	VM	INSP	HOLD						
1337	Déplatinage toutes platines	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1			
	PMER	CLIENT	REVIEW						
1338	Test étanchéité Production	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2			
	MER	CLIENT	REVIEW						

1640	1640 - TI FEU + PREF EPR SITE / CALO / TV	Pondération totale	100%	Type obligatoire	<input type="checkbox"/>
------	---	--------------------	------	------------------	--------------------------

Item	Libellé / Remarque	O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc.	Entreprise	Document
	Phase	Qui acquitte ?	Type contrôle							
1339	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récép° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	2%	MAT	1				
	PREF	ENT	HOLD							
1340	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	3%	ZER	1				
	PREF	ENT	HOLD							
1341	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	4%	BPE	1				
	PREF	ENT	HOLD							
1342	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	5%	BUL	1				
	PREF	INSP	HOLD							
1343	Préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	23%	28%	PREF	1				
	PREF	INSP	HOLD							
1344	Contrôle CND préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	33%	CND	1				
	PREF	INSP	REVIEW							
1345	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	35%	LIV	2				
	PREF	SUP	HOLD							
1346	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	35%	MAD	2				
	VM	CLIENT	REVIEW							
1347	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	35%	ECHP	1				
	VM	ENT	REVIEW							
1348	Montage supports Rq : Inclus GC, charp.	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	40%	SUPP	1				
	VM	ENT	HOLD							
1349	Bardage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	10%	50%	BARD	1				
	VM	ENT	HOLD							
1350	Soudage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	15%	65%	SOUD	2				
	VM	ENT	HOLD							
1351	Pose traçage	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	70%	TRA	1				
	VM	ENT	HOLD							
1352	Radiographie des soudures et CND chantier	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	75%	RAD	2				
	VM	INSP	HOLD							
1353	Vérification de la conformité au PID	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	3%	78%	PID	1				
	VM	SUP	HOLD							
1354	Vérification isométrique avant épreuve (côtes, pentes, supportage)	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	80%	VERIF	1				
	VM	SUP	HOLD							

1355	Epreuve hydraulique Rq : Visa de l'épreuve suivant classification de la tuyauterie	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	8%	88%	EPR	2			
	VM	INSP	HOLD						
1356	Checking final : nettoyage lignes, retrait mannequins, soudures bouchons évents et purges, fin de tous les jointages, nettoyage chantier Rq : Vérif. étiqu. GTIS	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	93%	TIE	1			
	VM	SUP	HOLD						
1357	Retouches peinture site	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	95%	PEIN	1			
	VM	ENT	REVIEW						
1358	Pose isolant calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	CALI	1			
	VM	SUP	REVIEW						
1359	Pose tôle calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	CALT	1			
	VM	SUP	REVIEW						
1360	Retrait échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	ECHD	1			
	VM	ENT	REVIEW						
1361	Réception finale et Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2			
	VM	INSP	HOLD						
1362	Déplatinage toutes platines	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1			
	PMER	CLIENT	REVIEW						
1363	Test étanchéité Production	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2			
	MER	CLIENT	REVIEW						
1641	1641 - TI FEU + PREF EPR SITE / CALO / NON TV				Pondération totale 100%		Type obligatoire	<input type="checkbox"/>	
Item	Libellé / Remarque	O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc. Entreprise	Document
	Phase	Qui acquitte ?	Type contrôle						
1364	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récép° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	2%	MAT	1			
	PREF	ENT	HOLD						
1365	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	3%	ZER	1			
	PREF	ENT	HOLD						
1366	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	4%	BPE	1			
	PREF	ENT	HOLD						
1367	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	5%	BUL	1			
	PREF	INSP	HOLD						
1368	Préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	23%	28%	PREF	1			
	PREF	INSP	HOLD						
1369	Contrôle CND préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	33%	CND	1			
	PREF	INSP	REVIEW						
1370	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	35%	LIV	2			
	PREF	SUP	HOLD						
1371	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	35%	MAD	2			
	VM	CLIENT	REVIEW						
1372	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	35%	ECHP	1			
	VM	ENT	REVIEW						
1373	Montage supports Rq : Inclus GC, charp.	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	40%	SUPP	1			
	VM	ENT	HOLD						
1374	Bardage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	10%	50%	BARD	1			
	VM	ENT	HOLD						
1375	Soudage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	20%	70%	SOUD	2			
	VM	ENT	HOLD						
1376	Radiographie des soudures et CND chantier	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	75%	RAD	2			
	VM	INSP	HOLD						
1377	Vérification de la conformité au PID	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	3%	78%	PID	1			
	VM	SUP	HOLD						
1378	Vérification isométrique avant épreuve (côtes, pentes, supportage)	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	80%	VERIF	1			
	VM	SUP	HOLD						
1379	Epreuve hydraulique Rq : Visa de l'épreuve suivant classification de la tuyauterie	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	8%	88%	EPR	2			
	VM	INSP	HOLD						

1380	Checking final : nettoyage lignes, retrait mannequins, soudures bouchons événements et purges, fin de tous les jointages, nettoyage chantier Rq : Vérif. étiqu. GTIS	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	93%	TIE	1			
	VM	SUP	HOLD						
1381	Retouches peinture site	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	95%	PEIN	1			
	VM	ENT	REVIEW						
1382	Pose isolant calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	CALI	1			
	VM	SUP	REVIEW						
1383	Pose tôle calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	CALT	1			
	VM	SUP	REVIEW						
1384	Retrait échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	ECHD	1			
	VM	ENT	REVIEW						
1385	Réception finale et Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2			
	VM	INSP	HOLD						
1386	Déplatinage toutes platines	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1			
	PMER	CLIENT	REVIEW						
1387	Test étanchéité Production	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2			
	MER	CLIENT	REVIEW						

1642	1642 - TI FEU + PREF EPR SITE / NON CALO	Pondération totale 100%	Type obligatoire	<input type="checkbox"/>
-------------	---	--------------------------------	-------------------------	--------------------------

Item	Libellé / Remarque	O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc.	Entreprise	Document
	Phase	Qui acquitte ?	Type contrôle							
1388	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récép° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	2%	MAT	1				
	PREF	ENT	HOLD							
1389	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	3%	ZER	1				
	PREF	ENT	HOLD							
1390	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	4%	BPE	1				
	PREF	ENT	HOLD							
1391	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	5%	BUL	1				
	PREF	INSP	HOLD							
1392	Préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	23%	28%	PREF	1				
	PREF	INSP	HOLD							
1393	Contrôle CND préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	33%	CND	1				
	PREF	INSP	REVIEW							
1394	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	35%	LIV	2				
	PREF	SUP	HOLD							
1395	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	35%	MAD	2				
	VM	CLIENT	REVIEW							
1396	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	35%	ECHP	1				
	VM	ENT	REVIEW							
1397	Montage supports Rq : Inclus GC, charp.	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	40%	SUPP	1				
	VM	ENT	HOLD							
1398	Bardage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	10%	50%	BARD	1				
	VM	ENT	HOLD							
1399	Soudage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	20%	70%	SOUD	2				
	VM	ENT	HOLD							
1400	Radiographie des soudures et CND chantier	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	75%	RAD	2				
	VM	INSP	HOLD							
1401	Vérification de la conformité au PID	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	3%	78%	PID	1				
	VM	SUP	HOLD							
1402	Vérification isométrique avant épreuve (côtes, pentes, supportage)	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	80%	VERIF	1				
	VM	SUP	HOLD							
1403	Epreuve hydraulique Rq : Visa de l'épreuve suivant classification de la tuyauterie	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	8%	88%	EPR	2				
	VM	INSP	HOLD							
1404	Checking final : nettoyage lignes, retrait mannequins, soudures bouchons événements et purges, fin de tous les jointages, nettoyage chantier Rq : Vérif. étiqu. GTIS	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	93%	TIE	1				
	VM	SUP	HOLD							

1405	Retouches peinture site	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	95%	PEIN	1			
	VM	ENT	REVIEW						
1406	Retrait échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	ECHD	1			
	VM	ENT	REVIEW						
1407	Réception finale et Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2			
	VM	INSP	HOLD						
1408	Déplatinage toutes platines	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1			
	PMER	CLIENT	REVIEW						
1409	Test étanchéité Production	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2			
	MER	CLIENT	REVIEW						

1680	1680 - BOITE A RESSORT	Pondération totale 100%	Type obligatoire <input type="checkbox"/>
------	------------------------	-------------------------	---

Item	Libellé / Remarque	O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc.	Entreprise	Document
	Phase	Qui acquitte ?	Type contrôle							
1420	PHASE DE MONTAGE ***** Sortie magasin	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	10%	10%	MAT	1				
	VM	ENT	REVIEW							
1421	Conformité spécification dans Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	15%	VERIF	1				
	VM	SUP	REVIEW							
1422	Contrôle repère et plaque signalétique	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	20%	VERIF	1				
	VM	ENT	REVIEW							
1423	Montage boîte à ressort, y compris levage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	45%	65%	MONT	1				
	VM	ENT	REVIEW							
1424	Contrôle conformité d'implantation suivant isométrie	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	70%	VERIF	1				
	VM	ENT	REVIEW							
1425	Vérification conformité support suivant standard de supportage isométrique	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	75%	SUPP	1				
	VM	ENT	REVIEW							
1426	Vérification du blocage du ressort	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	80%	VERIF	2				
	VM	ENT	HOLD							
1427	Prise photo	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	85%	PHO	1				
	VM	ENT	REVIEW							
1428	AVANT MISE EN SERVICE ***** Checking final Lisega	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	90%	VERIF	1				
	VM	SUP	REVIEW							
1429	Clé de blocage enlevée	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	95%	VERIF	1				
	VM	SUP	REVIEW							
1430	Vérification plateau face à l'index rouge de service	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	100%	VERIF	2				
	VM	SUP	HOLD							

1681	1681 - SOUPAPE	Pondération totale 100%	Type obligatoire <input type="checkbox"/>
------	----------------	-------------------------	---

Item	Libellé / Remarque	O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc.	Entreprise	Document
	Phase	Qui acquitte ?	Type contrôle							
583	Sortie magasin	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	10%	10%	MAT	1				
	VM	ENT	HOLD							
584	Conformité spécification	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	15%	VERIF	1				
	VM	SUP	HOLD							
585	Contrôle repère et plaque signalétique	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	10%	25%	VERIF	1				
	VM	ENT	HOLD							
586	PV de tarage ou retarage + plombage	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	10%	35%	VERIF	1				
	VM	SUP	HOLD							
587	Montage Soupape, y compris levage	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	45%	80%	MONT	1				
	VM	ENT	HOLD							
588	Contrôle conformité d'implantation et conformité PID	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	85%	PID	1				
	VM	SUP	HOLD							
589	Contrôle emplacement, accessibilité, supportage	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	10%	95%	VERIF	2				
	VM	SUP	HOLD							
590	Prise photo	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	100%	PHO	1				
	VM	ENT	REVIEW							

1682	1682 - INTERLOCK MECANIQUE	Pondération totale 100%	Type obligatoire <input type="checkbox"/>
------	----------------------------	-------------------------	---

Item	Libellé / Remarque	O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc.	Entreprise	Document
------	--------------------	---	---	-------	------	------	------	-------	------------	----------

	Phase	Qui acquitte ?	Type contrôle					
1463	Pose suivant instructions et standard de montage		<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	68%	68%	MONT	2	
	VM	ENT	HOLD					
1464	Conformité PID		<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	73%	PID	1	
	VM	SUP	HOLD					
1465	Test de fonctionnement		<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	15%	88%	VERIF	1	
	VM	ENT	REVIEW					
1466	Mise en position normale de marche		<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	10%	98%	MONT	1	
	VM	ENT	REVIEW					
1467	Remise clé de manoeuvre à l'exploitant		<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	100%	DC-	2	
	VM	SUP	HOLD					

1690	1690 - Mise à disposition	Pondération totale	100%	Type obligatoire	<input type="checkbox"/>
-------------	----------------------------------	---------------------------	------	-------------------------	--------------------------

Item	Libellé / Remarque	O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc.	Entreprise	Document
	Phase	Qui acquitte ?	Type contrôle							
1458	Installation moyens de pompage		<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	10%	10%	MAD	1			
	VM		HOLD							
1459	Pompage 50%		<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	30%	40%	MAD	1			
	VM		HOLD							
1460	Pompage 100%		<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	30%	70%	MAD	2			
	VM		HOLD							
1461	Mise en place platines process		<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	20%	90%	PLA	2			
	VM		HOLD							
1462	Retrait platines process		<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	10%	100%	DPLA	2			
	VM		HOLD							

Légende codes O B D : O : obligatoire (= verrouillé) / B = bloquant (= empêche réception) / D = dynamique (= nécessite arrêt installation)

Légende codes planning : (vide) : inexploité dans synchro planning / 1 : inclus dans prochaine tâche / 2 : tâche planning